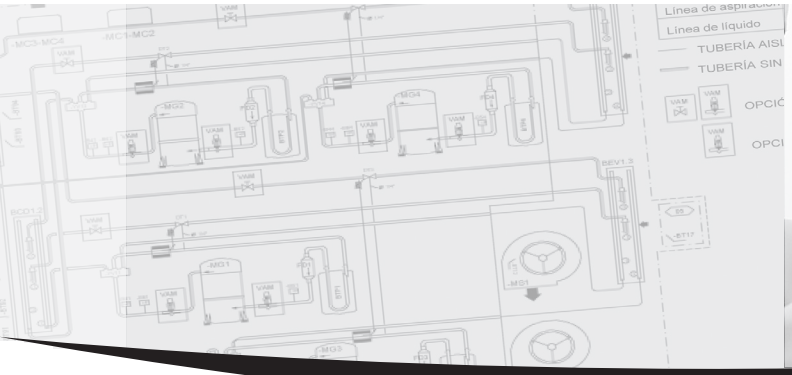
Manual de instalación,funcionamiento y mantenimiento **AIRCOOLAIR - ASC/ASH/ADC/ADH**



• • • **Providing indoor climate comfort**

MIL108S-1010 12-2012
Manual original

Lea atentamente este manual antes de realizar la instalación, reparación o mantenimiento de la unidad.

ÍNDICE GENERAL

PUNTOS A TENER EN CUENTA — PÁGINA 3

HOJA DE DATOS PARA LA PUESTA EN MARCHA DE LA UNIDAD — PÁGINA 4

1.- CARACTERÍSTICAS GENERALES — PÁGINA

1.1.- DATOS FÍSICOS 4
1.2.- DATOS ELÉCTRICOS 5
1.3.- PRESTACIÓN DE LOS VENTILADORES 5
1.4.- LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO 5
1.5.- ESQUEMAS FRIGORÍFICOS 6-13
1.6.- DIMENSIONES DE LAS UNIDADES 14

2.- INSTALACIÓN — PÁGINA

2.1.- PRELIMINARES 15
2.2.- RECEPCIÓN DE LA UNIDAD 15
2.3.- SITUACIÓN DE LA UNIDAD 16
2.4.- COLOCACIÓN DE LA UNIDAD 16
2.6.- INSTALACIÓN DE ESPACIOS INTERIORES 17
2.7.- CONEXIONES FRIGORÍFICAS 18-21
2.8.- CONEXIONADO ELÉCTRICO 22-25
2.9.- INSTALACIÓN DE LOS OPCIONALES 26

3.- PUESTA EN MARCHA Y FUNCIONAMIENTO — PÁGINA

3.1.- COMPROBACIONES PRELIMINARES ANTES DE LA PUESTA EN MARCHA 27
3.2.- COMPROBACIONES PRELIMINARES EN LA PUESTA EN MARCHA 28

4.- MANTENIMIENTO — PÁGINA

4.1.- MANTENIMIENTO PREVENTIVO 29
4.2.- MANTENIMIENTO CORRECTIVO 29
4.3.- DIAGNÓSTICO DE ANOMALÍAS 30-31

Lennox ha estado proporcionando soluciones desde 1895, nuestro rango de AIRCOOLAIR continúa proporcionando los STANDARDes de calidad que han hecho un nombre a la marca LENNOX. Flexibles soluciones y diseños para adecuarnos a sus necesidades y pequeños detalles. Diseñadas para durar, fáciles de mantener, y con grandes STANDARDes de calidad.
Más información en www.lennoxeurope.com.

Toda la información contenida en este manual, incluidos dibujos y descripciones técnicas son propiedad de Lennox y no debe ser utilizada, reproducida, publicada o estar disponible por terceras partes sin autorización de Lennox.

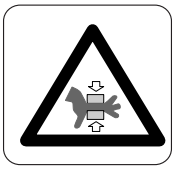
PUNTOS A TENER EN CUENTA

SEÑALIZACIÓN DE ATENCIÓN Y PELIGROS

Superficies cortantes

Bajas temperaturas

Altas temperaturas


Aplastamiento con elementos móviles

Tensión eléctrica

Atrapamiento con elementos giratorios

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Asegúrese de abrir el interruptor de desconexión eléctrica a la red antes de acceder a la unidad para su instalación, reparación o mantenimiento para evitar así posibles muertes ó lesiones a causa de descargas eléctricas.

Para la instalación de la unidad, tenga en cuenta la normativa vigente tanto local como regional ó nacional.

Introducción general a las normas de uso de las instalaciones.

Toda la información tecnológica y técnica contenida en estas normas de uso, así como los planos y descripciones técnicas que hayamos puesto a su disposición seguirán siendo propiedad nuestra y no podrán utilizarse (a no ser con el objeto de facilitar el manejo de esta instalación), fotocopiarse, reproducirse, cederse o ser puestas en conocimiento de terceros sin contar con nuestra previa autorización por escrito.

Los datos publicados en estas normas de uso se basan en la información más reciente. Se divulgan sin perjuicio de modificaciones ulteriores.

Nos reservamos el derecho de modificar en cualquier momento el proyecto y la ejecución de nuestros productos sin ninguna obligación de adaptar las entregas realizadas con anterioridad.

Estas normas de uso contienen información útil e importante para el buen funcionamiento y mantenimiento de su instalación.

Al mismo tiempo, incluyen indicaciones importantes para evitar posibles accidentes y daños graves antes de su puesta en marcha y durante su funcionamiento y para conseguir que su instalación funcione de manera segura y sin averías. Lea atentamente las normas de uso antes de poner en funcionamiento la instalación, familiarícese con el funcionamiento y el manejo de la instalación y siga escrupulosamente las indicaciones que se le hacen. A este respecto, queremos destacar la importancia de estar correctamente formado en el manejo de la instalación. Es indispensable que estas normas de uso se conserven en lugar determinado cerca de la instalación.

Al igual que otras instalaciones, esta instalación necesita un mantenimiento regular. Esta parte está destinada a su personal técnico y de servicio y a los empleados responsables.

Si desea formular alguna pregunta o recibir información adicional sobre algún punto específico relacionado con su instalación, no dude en ponerse en contacto con nosotros.

HOJA DE DATOS PARA LA PUESTA EN MARCHA DE LA UNIDAD

UNIDAD:_____ Nº DE SERIE: _____

CODIGO DE IDENTIFICACIÓN DEL MANDO DE CONTROL _____

DIRECCIÓN DE LA INSTALACIÓN: _____

INSTALADOR: _____ TFNO. INSTALADOR: _____

DIRECCIÓN DEL INSTALADOR: _____

FECHA DE PUESTA EN MARCHA: _____

COMPROBACIONES:

VOLTAJE SUMINISTRADO: _____ VOLTAJE NOMINAL DE LA UNIDAD: _____

	SI	**NO**
UNIDAD SOBRE AMORTIGUADORES	☐	☐
DRENAJES CON SIFÓN	☐	☐
CONEXIÓN ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA GENERAL	☐	☐
CONEXIÓN MANDO DE CONTROL	☐	☐
VISOR DE ACEITE DEL COMPRESOR	☐	☐

TOMA DE DATOS:

CICLO DE FRÍO	CICLO DE CALOR
Temperatura entrada aire Batería exterior: < **1** __ºC **2** __ºC	Temperatura entrada aire Batería exterior: < **1** __ºC **2** __ºC
Temperatura salida aire Batería exterior: < **1** __ºC **2** __ºC	Temperatura salida aire Batería exterior: < **1** __ºC **2** __ºC
Presión de alta: < **circuito 1** _____ **circuito 2** _____	Presión de alta: < **circuito 1** _____ **circuito 2** _____
Presión de baja: < **circuito 1** _____ **circuito 2** _____	Presión de baja: < **circuito 1** _____ **circuito 2** _____

CONSUMOS ELÉCTRICOS (Amperios)

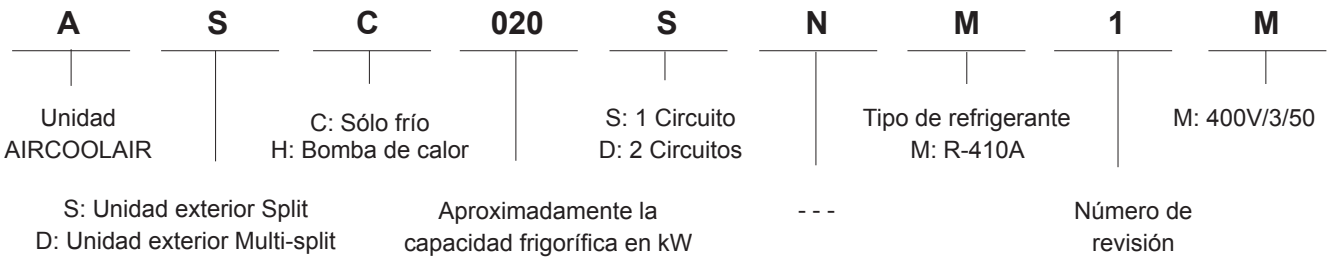
Compresor 1 __/__/__ Compresor 2 __/__/__	Compresor 1 __/__/__ Compresor 2 __/__/__
Compresor 3 __/__/__	Compresor 3 __/__/__
Ventilador sección exterior 1 ____/____/____	Ventilador sección exterior 1 ____/____/____
Ventilador sección exterior 2 ____/____/____	Ventilador sección exterior 2 ____/____/____

Opionales instalados: _____

Observaciones: _____

1.- CARACTERÍSTICAS GENERALES

1.1.- DATOS FÍSICOS



ASC/ADC: Unidad condensadora aplicación solo frío R-410A
ASH/ADH: Unidad condensadora aplicación bomba de calor R-410A

UNIDAD MODELOS	ASC/ADC ASH/ADH	020S	025S	030S	035S	040S	045D
Compresor	(Nª/Tipo)	1/Scroll	1/Scroll	1/Scroll	1/Scroll	1/Scroll	2/Scroll
Peso Neto (Kg)	Unidad Solo frío ASC/ADC (Kg.)	160	210	216	233	255	443
	Unidad Bomba de calor ASH/ADH (Kg.)	168	219	221	239	258	452
	Opcional Arrancador suave (Kg.)	3	3	3	3	3	6
	Opcional FP1 (Kg.)	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a
Caudal de aire	(m^3/h)	6800	9750	11500	11300	11000	9750+9750
Carga de refrigerante		NITRÓGENO (*)					

n/a: no disponible

UNIDAD MODELOS	ASC/ADC ASH/ADH	055D	070D	085D	100D	120D	140D
Compresor	(Nª/Tipo)	2/Scroll	2/Scroll	2/Scroll	3/Scroll	3/Scroll	3/Scroll
Peso Neto (Kg)	Unidad Solo frío ASC/ADC (Kg.)	452	481	520	632	797	906
	Unidad Bomba de calor ASH/ADH (Kg.)	463	499	537	748	828	932
	Opcional Arrancador suave (Kg.)	6	6	6	9	9	9
	Opcional FP1 (Kg.)	n/a	n/a	n/a	40	40	40
Caudal de aire	(m^3/h)	11500+11500	11300+11300	11000+11000	22700+18100	22700+18100	22700+22700
Carga de refrigerante		NITRÓGENO (*)					

n/a: no disponible

(*) Las unidades se suministran de serie con carga de nitrógeno que se debe de eliminar antes de realizar cualquier operación.
Para el funcionamiento de la unidad debe extraerse este gas y cargar la unidad con refrigerante R-410A según el modelo de unidad que corresponda.
(Ver página 21 para determinar la carga de refrigerante de la instalación de las unidades ASC / ADC y ASH / ADH en su combinación con unidades interiores CIC /CIH respectivamente).
Opcionalmente se puede solicitar el opcional: unidad precargada de refrigerante R-410A de fábrica.

1.- CARACTERÍSTICAS GENERALES

1.2.- DATOS ELÉCTRICOS

CONSUMOS CORRESPONDIENTES A LAS UNIDADES STANDARD

UNIDAD MODELOS		ASC ASH 020S	ASC ASH 025S	ASC ASH 030S	ASC ASH 035S	ASC ASH 040S	ASC/ADC ASH/ADH 045D	ASC/ADC ASH/ADH 055D	ASC/ADC ASH/ADH 070D	ASC/ADC ASH/ADH 085D	ASC/ADC ASH/ADH 100D	ASC/ADC ASH/ADH 120D	ASC ASH 140D
Voltaje Ph/V/Hz		3N~400V 50Hz											
Potencia absorbida máxima (kW)													
	Compresor	8.25	10.1	11.8	15.6	16.9	20.2	23.6	31.1	33.8	42.6	45.6	55.9
	Ventilador	0.30	0.69	0.69	0.84	0.84	1.38	1.38	1.68	1.68	3.05	3.05	4.00
	Potencia total	8.55	10.8	12.5	16.4	17.7	21.6	25.0	32.8	35.5	45.6	48.7	59.9
Intensidad máxima (A)													
	Compresor	15.0	21.0	22.0	25.6	31.0	42.0	44.0	51.2	62.0	77.6	84.0	102
	Ventilador	1.60	3.00	3.40	3.40	3.40	6.00	6.80	6.80	6.80	6.40	6.40	8.00
	Intensidad total	16.6	24.0	25.4	29.0	34.4	48.0	50.8	58.0	68.8	84.0	90.4	110
Intensidad arranque (A)		87.5	97.4	104	138	172	121/195	129/207	167/275	206/343	221/330	228/365	292

CONSUMOS ADICIONALES PARA LOS OPCIONALES

OPCIONAL FP1		ASC/ADC ASH/ADH 100D FP1 (Velocidad baja- alta)	ASC/ADC ASH/ADH 120D FP1 (Velocidad baja- alta)	ASC/ADC ASH/ADH 140D FP1 (Velocidad baja- alta)
Voltaje	Ph/V/Hz	3~400V 50Hz		
Potencia absorbida máxima	kW	2.00-6.20	2.00-6.20	1.00-5.20
Intensidad máxima	A	3.20-9.80	3.20-9.80	1.60-8.20
Intensidad de arranque	A	3.20-9.80	3.20-9.80	1.60-8.20

1.3.- PRESTACIÓN DE LOS VENTILADORES

1.3.1.- UNIDADES EXTERIORES CON VENTILADORES DE ALTA PRESIÓN DISPONIBLE (OPCIONAL)

Datos de caudal de aire. Opcional FP1. (Velocidad baja)

MODELOS				100D-120D-140D
Tipo de ventilador				Axial-Acoplamiento directo 900 r.p.m. (Velocidad baja) 3~400V
Número de ventiladores:				2
Presión estática disponible Pa.	50	Caudal de aire	m^3/h	19000+19000
		Pot. absorbida	kW	5
	75	Caudal de aire	m^3/h	18000+18000
		Pot. absorbida	kW	5.1
	100	Caudal de aire	m^3/h	17000+17000
		Pot. absorbida	kW	5.2
	125	Caudal de aire	m^3/h	15000+15000
		Pot. absorbida	kW	5.3

Datos de caudal de aire. Opcional FP1. (Velocidad alta)

MODELOS				100D-120D-140D
Tipo de ventilador				Axial "short case-Acoplamiento directo 1450 r.p.m. (Velocidad alta) 3~400V
Número de ventiladores:				2
Presión estática disponible Pa.	150	Caudal de aire	m^3/h	22000+22000
		Pot. absorbida	kW	9.2
	200	Caudal de aire	m^3/h	20000+20000
		Pot. absorbida	kW	9.3
	250	Caudal de aire	m^3/h	18000+18000
		Pot. absorbida	kW	9.4

1.4.- LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO **(Para instalar con las unidades CIC-CIH)**

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO UNIDADES (SÓLO FRÍO)		TEMPERATURAS MÁXIMAS	TEMPERATURAS MÍNIMAS
FUNCIONAMIENTO EN FRÍO	TEMPERATURA INTERIOR	32ºC BS / 23ºC BH	21ºC BS / 15ºC BH
	TEMPERATURA EXTERIOR	45ºC (22E-26E-32E-52D-64D) 47ºC (38E-43E-76D-86D-112D -128D-152D)	+10ºC UNIDAD STANDARD 0ºC (*) -15ºC (**)

(*) Con opcional kit baja temperatura 0ºC.

(**) Con opcional kit baja temperatura -15ºC o kit de -15ºC y bajo nivel sonoro.

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO UNIDADES (BOMBA CALOR)		TEMPERATURAS MÁXIMAS	TEMPERATURAS MÍNIMAS
FUNCIONAMIENTO EN FRÍO	TEMPERATURA INTERIOR	32ºC BS / 23ºC BH	21ºC BS / 15ºC BH
	TEMPERATURA EXTERIOR	45ºC (22E-26E-32E-52D-64D) 47ºC (38E-43E-76D-86D-112D -128D-152D)	0ºC
FUNCIONAMIENTO EN CALOR	TEMPERATURA INTERIOR	27ºC BS	15ºC BS
	TEMPERATURA EXTERIOR	SEGÚN MODELOS (Ver tabla de capacidades caloríficas)	-10ºC BS / -11ºC BH

BS: Temperatura Bulbo seco.

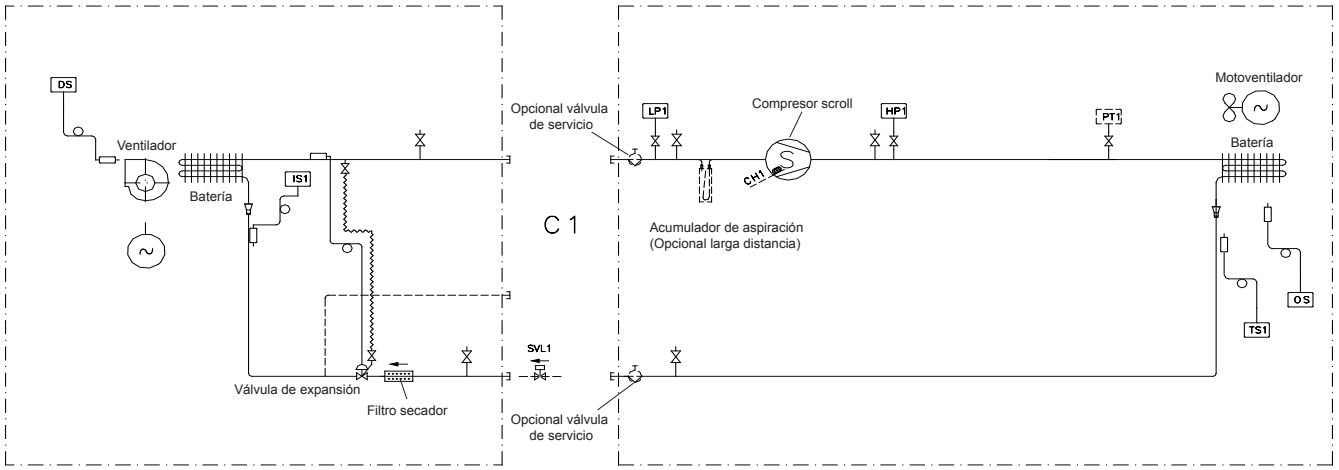
BH: Temperatura Bulbo húmedo

1.5.- ESQUEMAS FRIGORÍFICOS

UNIDADES SÓLO FRÍO

UNIDAD INTERIOR
CIC 020S/025S/030S/035S/040S

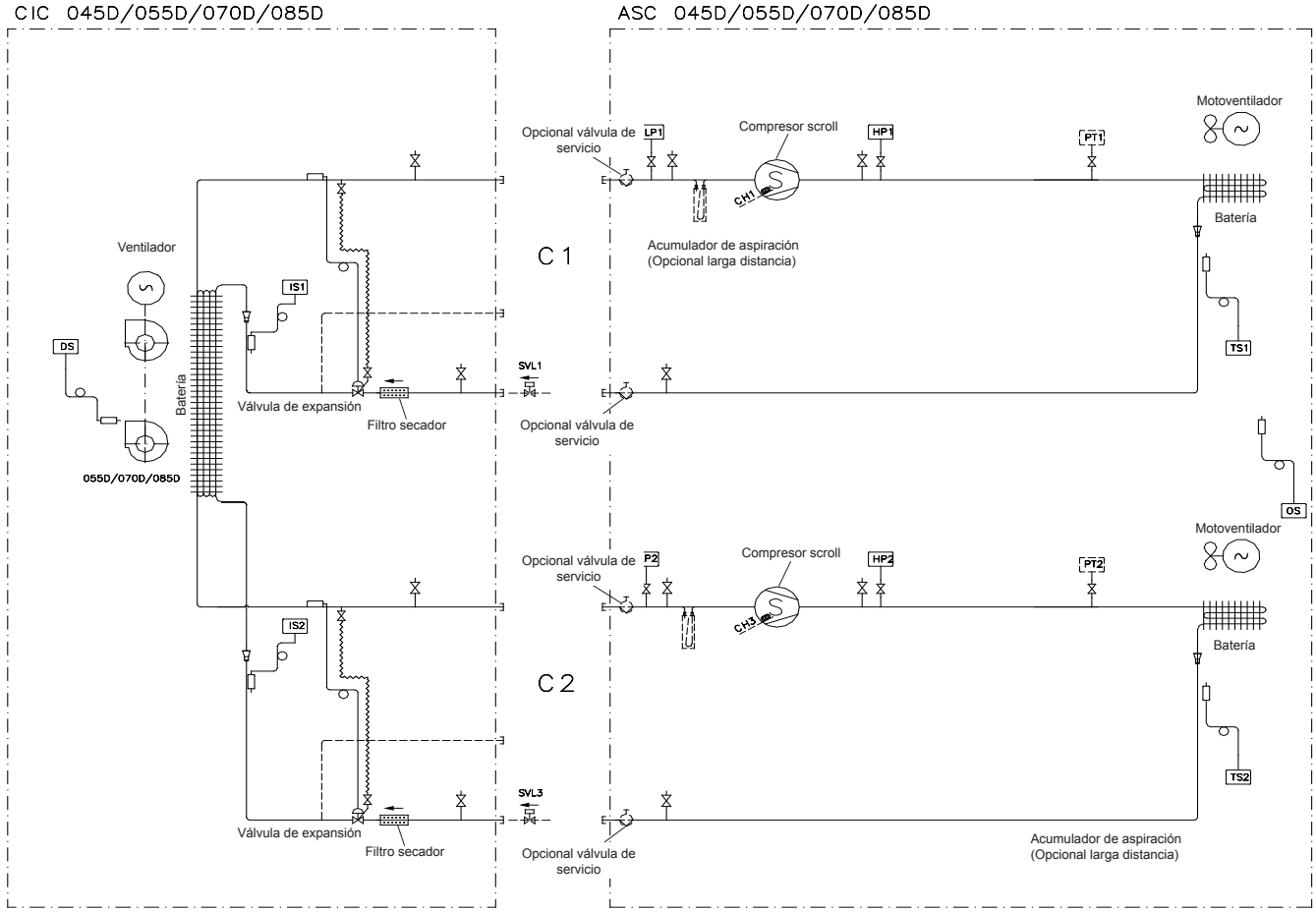
UNIDAD EXTERIOR
ASC 020S/025S/030S/035S/040S



---------- (ELEMENTO OPCIONAL)

UNIDAD INTERIOR
CIC 045D/055D/070D/085D

UNIDAD EXTERIOR
ASC 045D/055D/070D/085D

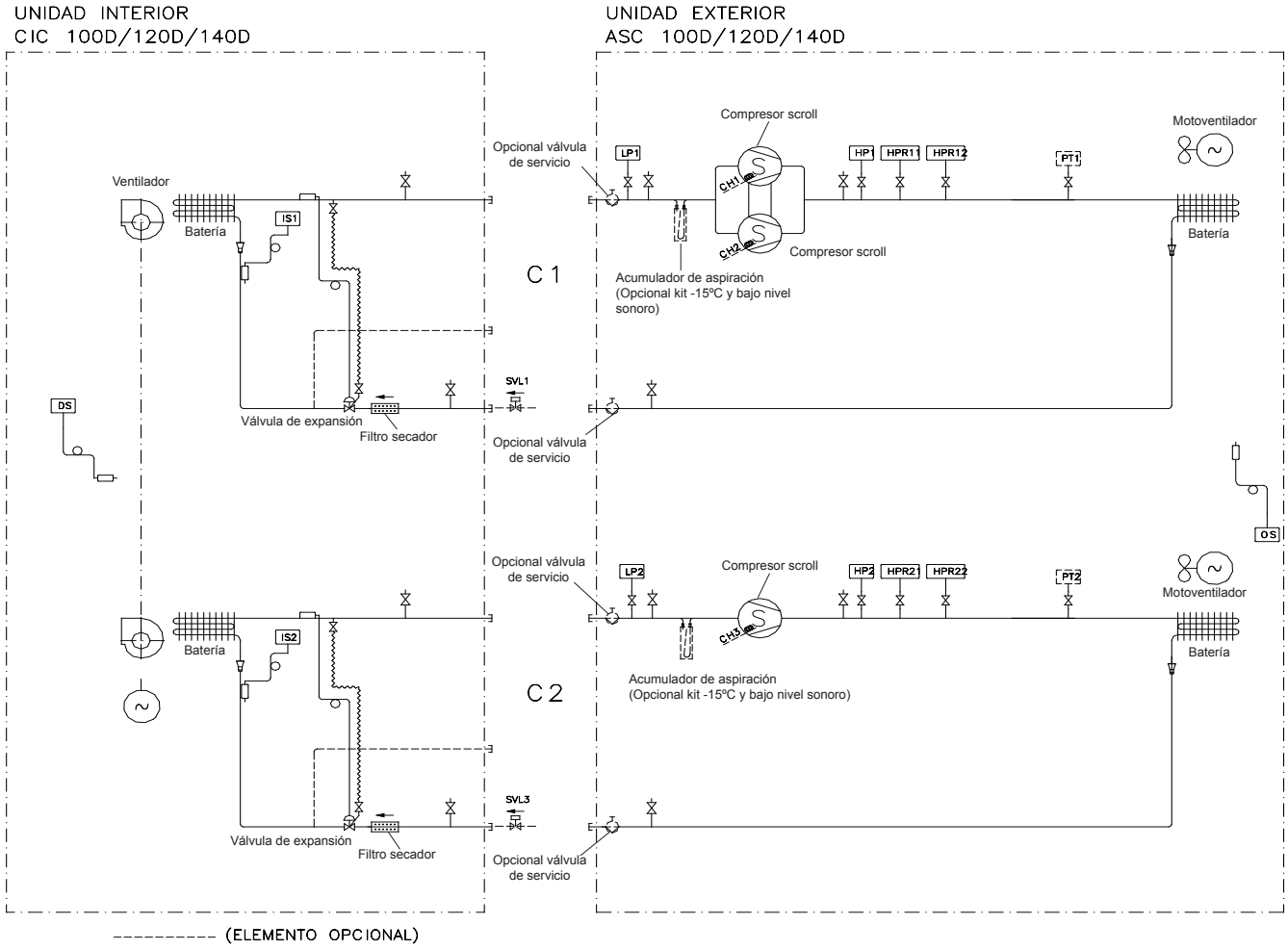


---------- (ELEMENTO OPCIONAL)

- Toma de presión con válvula de obús. (La de 5/16" a utilizar por el instalador).
- DS Sonda de impulsión. (Con control C50).
- IS1 Sonda tubería líquido-gas, circuito 1. (Split / Multi-split).
- IS2 Sonda tubería líquido-gas, circuito 2. (Split / Multi-split).
- SVL1 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia). A conectar por el instalador en la unidad interior.
- SVL3 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia). A conectar por el instalador en la unidad interior.
- LP1 Presostato de baja, circuito 1.
- LP2 Presostato de baja, circuito 2.
- HP1 Presostato de alta, circuito 1.
- HP2 Presostato de alta, circuito 2.
- CH1 Resistencia de carter. (Opcional kit baja temperatura exterior 0ºC).
- CH3 Resistencia de carter. (Opcional kit baja temperatura exterior 0ºC).
- PT1 Transductor de presión. (Opcional kit de -15ºC y control C50).
- PT2 Transductor de presión. (Opcional kit de -15ºC y control C50).
- TS1 Sonda temperatura condensación, circuito 1 (Split / Multi-split).
- TS2 Sonda temperatura condensación, circuito 2 (Split / Multi-split).
- OS Sonda temperatura exterior.

1.5.- ESQUEMAS FRIGORÍFICOS

UNIDADES SÓLO FRÍO

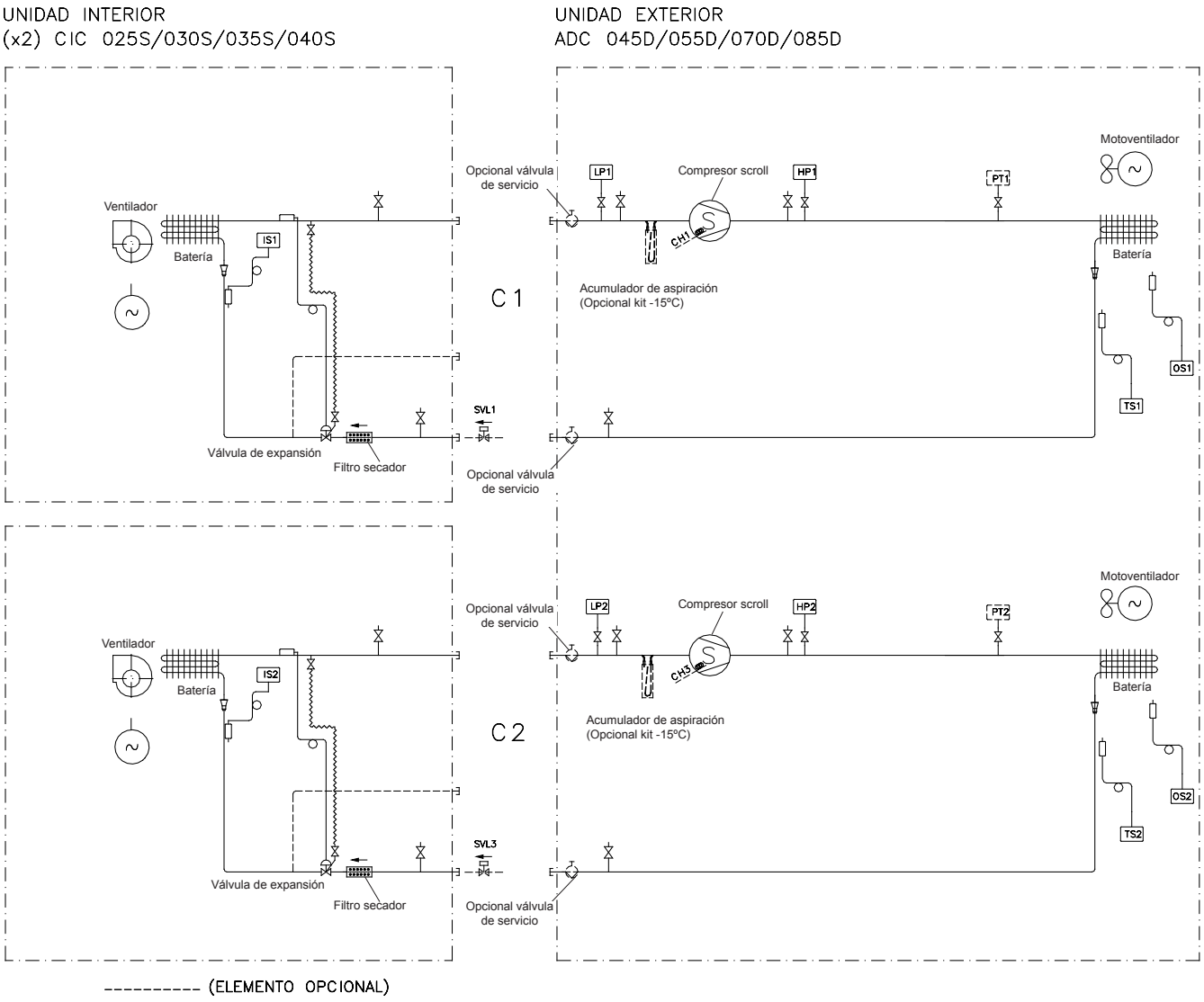


- Toma de presión con válvula de obús. (La de 5/16" a utilizar por el instalador).
- DS Sonda de impulsión. (Con control C50).
- IS1 Sonda tubería líquido-gas, circuito 1. (Split / Multi-split).
- IS2 SSonda tubería líquido-gas, circuito 2. (Split / Multi-split).
- SVL1 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia). A conectar por el instalador en la unidad interior.
- SVL3 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia). A conectar por el instalador en la unidad interior.
- LP1 Presostato de baja, circuito 1.
- LP2 Presostato de baja, circuito 2.
- HP1 Presostato de alta, circuito 1.
- HP2 Presostato de alta, circuito 2.
- HPR11 Control de presión de condensación ON/OFF, circuito 1(Split / Multi-split).
- HPR21 Control de presión de condensación ON/OFF, circuito 2.(Split / Multi-split).
- HPR12 Control de presión de condensación velocidad alta/baja, circuito 1 (Split / Multi-split).
- HPR22 Control de presión de condensación velocidad alta/baja, circuito 2 (Split / Multi-split).
- CH1 Resistencia de carter. (Opcional kit baja temperatura exterior 0ºC).
- CH2 Resistencia de carter. (Opcional kit baja temperatura exterior 0ºC).
- CH3 Resistencia de carter. (Opcional kit baja temperatura exterior 0ºC).
- PT1 Transductor de presión. (Opcional kit de -15ºC y bajo nivel sonoro.Control C50).
- PT2 Transductor de presión. (Opcional kit de -15ºC y bajo nivel sonoro.ControlC50).
- OS Sonda temperatura exterior.

1.5.- ESQUEMAS FRIGORÍFICOS

UNIDADES SÓLO FRÍO

SISTEMA MULTI-SPLIT

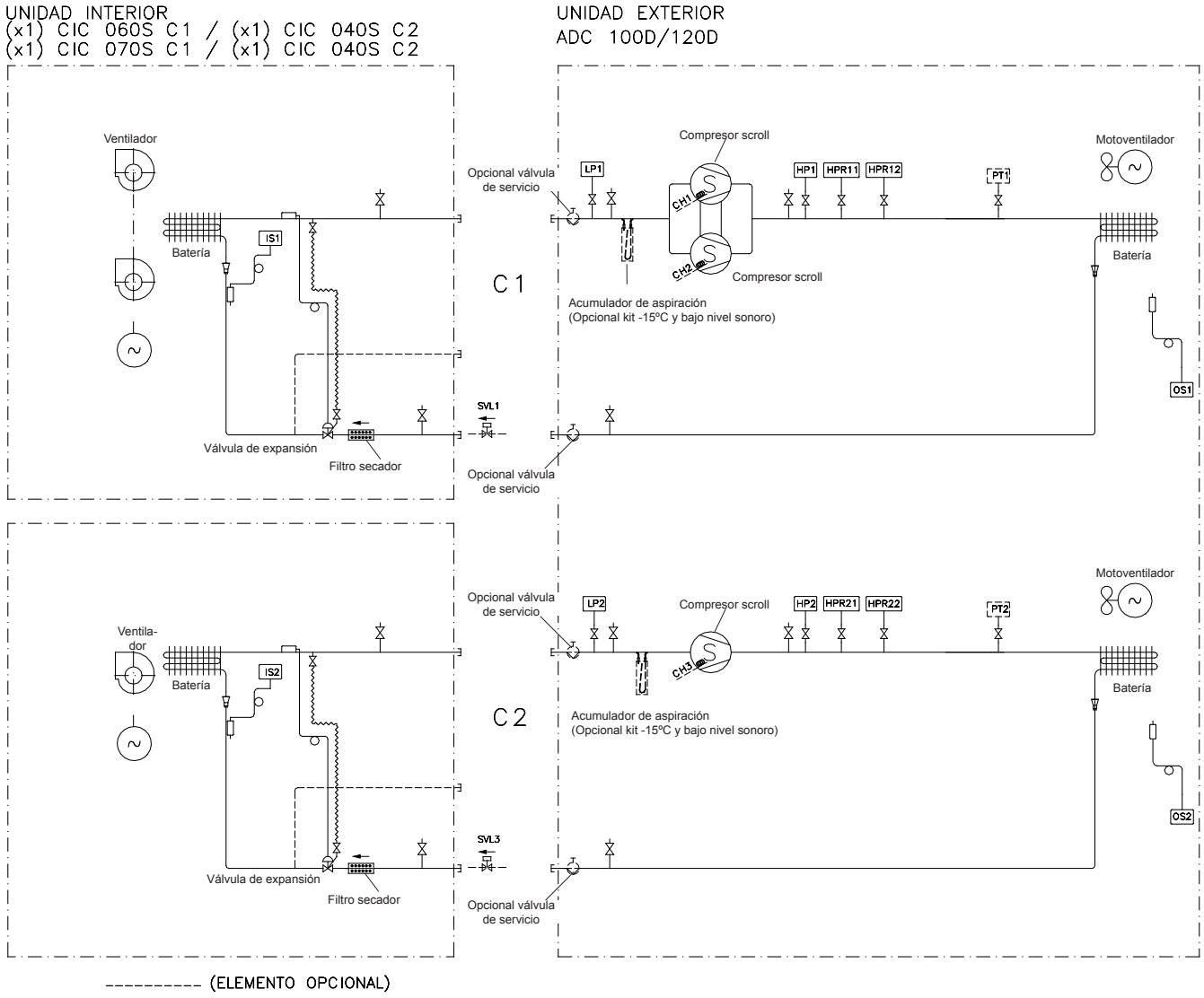


- Toma de presión con válvula de obús. (La de 5/16" a utilizar por el instalador).
- IS1 Sonda tubería líquido-gas, circuito 1. (Split / Multi-split).
- IS2 Sonda tubería líquido-gas, circuito 2. (Split / Multi-split).
- SVL1 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia). A conectar por el instalador en la unidad interior.
- SVL3 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia). A conectar por el instalador en la unidad interior.
- LP1 Presostato de baja, circuito 1.
- LP2 Presostato de baja, circuito 2.
- HP1 Presostato de alta, circuito 1.
- HP2 Presostato de alta, circuito 2.
- CH1 Resistencia de carter. (Opcional kit baja temperatura exterior 0ºC).
- CH3 Resistencia de carter. (Opcional kit baja temperatura exterior 0ºC).
- PT1 Transductor de presión. (Opcional kit de -15ºC y C50).
- PT2 Transductor de presión. (Opcional kit de -15ºC y C50).
- TS1 Sonda temperatura condensación, circuito 1 (Split / Multi-split).
- TS2 Sonda temperatura condensación, circuito 2 (Split / Multi-split).
- OS1 Sonda temperatura exterior 1.
- OS2 Sonda temperatura exterior 2.

1.5.- ESQUEMAS FRIGORÍFICOS

UNIDADES SÓLO FRÍO

SISTEMA MULTI-SPLIT



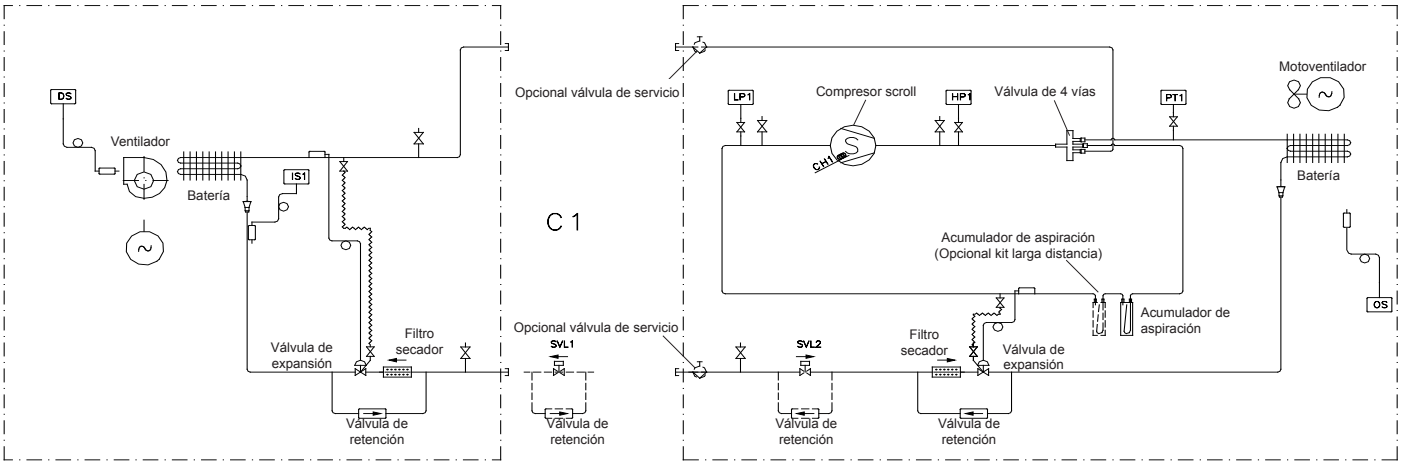
- Toma de presión con válvula de obús. (La de 5/16" a utilizar por el instalador).
- IS1 Sonda tubería líquido-gas, circuito 1. (Split / Multi-split).
- IS2 Sonda tubería líquido-gas, circuito 2. (Split / Multi-split).
- SVL1 Válvula solenoide líquido. (Opcional kit de -15ºC y bajo nivel sonoro). A conectar por el instalador en la unidad interior.
- SVL3 Válvula solenoide líquido. (Opcional kit de -15ºC y bajo nivel sonoro). A conectar por el instalador en la unidad interior.
- LP1 Presostato de baja, circuito 1.
- LP2 Presostato de baja, circuito 2.
- HP1 Presostato de alta, circuito 1.
- HP2 Presostato de alta, circuito 2.
- HPR11 Control de presión de condensación ON/OFF, circuito 1 (Split / Multi-split).
- HPR21 Control de presión de condensación ON/OFF, circuito 2 (Split / Multi-split).
- HPR12 Control de presión de condensación velocidad alta/baja, circuito 1 (Split / Multi-split).
- HPR22 Control de presión de condensación velocidad alta/baja, circuito 2 (Split / Multi-split).
- CH1 Resistencia de carter. (Opcional kit baja temperatura exterior 0ºC).
- CH2 Resistencia de carter. (Opcional kit baja temperatura exterior 0ºC).
- CH3 Resistencia de carter. (Opcional kit baja temperatura exterior 0ºC).
- PT1 Transductor de presión. (Opcional kit de -15ºC y bajo nivel sonoro).
- PT2 Transductor de presión. (Opcional kit de -15ºC y bajo nivel sonoro).
- OS1 Sonda temperatura exterior 1.
- OS2 Sonda temperatura exterior 2.

1.5.- ESQUEMAS FRIGORÍFICOS

UNIDADES BOMBA DE CALOR

UNIDAD INTERIOR
CIH 020S/025S/030S/035S/040S

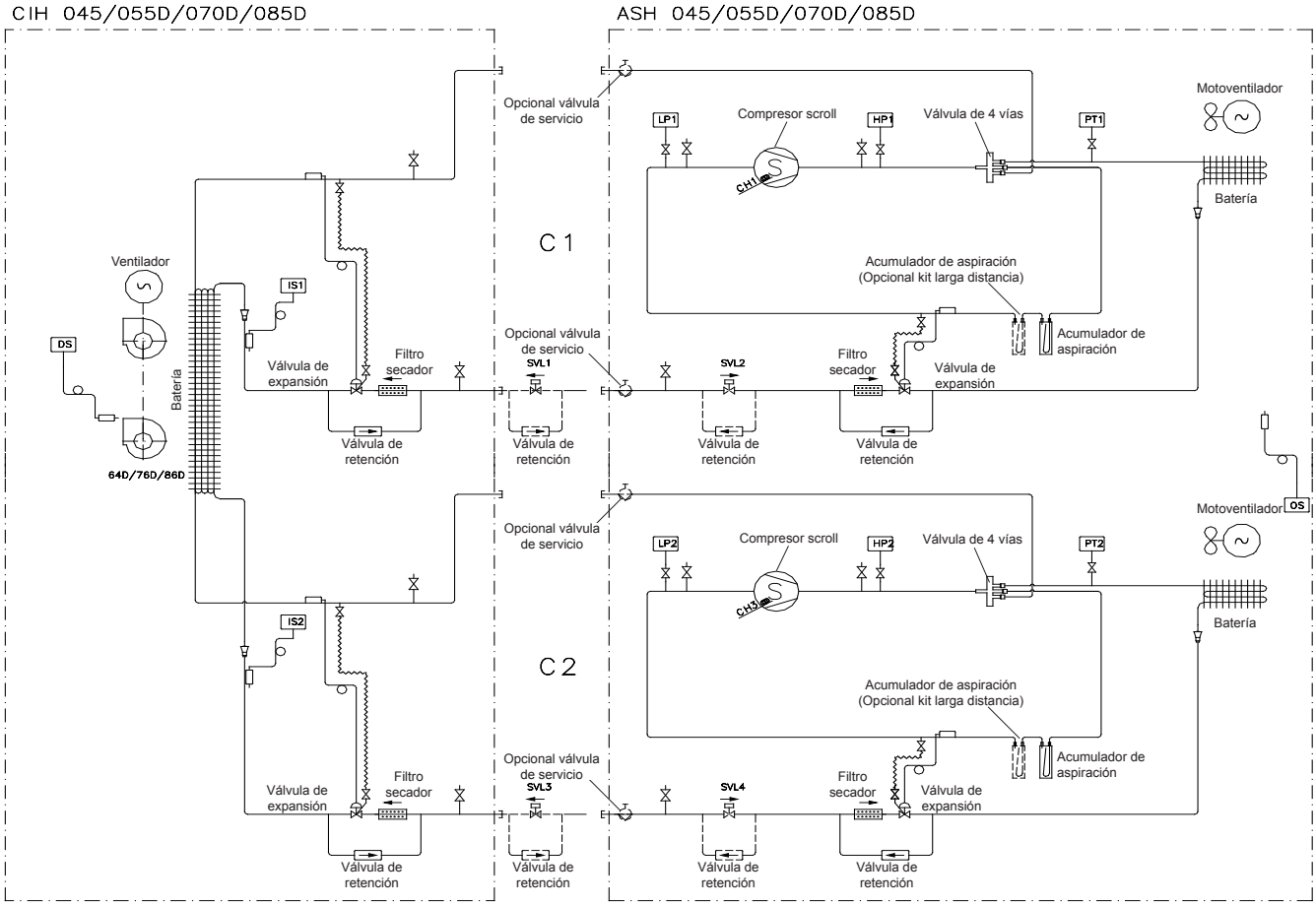
UNIDAD EXTERIOR
ASH 020S/025S/030S/035S/040S



---------- (ELEMENTO OPCIONAL)

UNIDAD INTERIOR
CIH 045/055D/070D/085D

UNIDAD EXTERIOR
ASH 045/055D/070D/085D



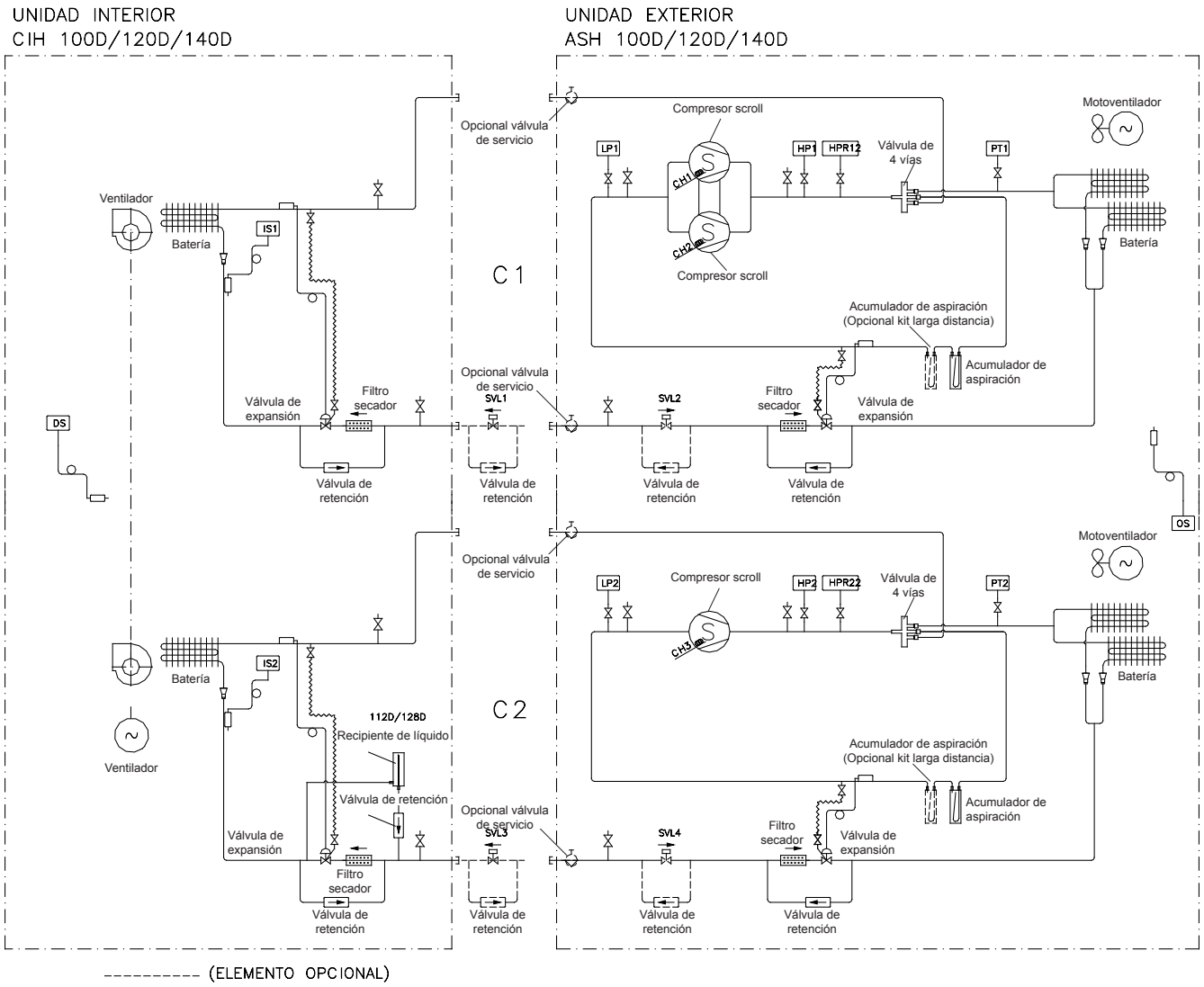
---------- (ELEMENTO OPCIONAL)

Toma de presión con válvula de obús. (La de 5/16" a utilizar por el instalador).

- DS Sonda de impulsión. (Con control C50).
- IS1 Sonda tubería líquido-gas, circuito 1. (Split / Multi-split).
- IS2 Sonda tubería líquido-gas, circuito 2. (Split / Multi-split).
- SVL1 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia). A conectar por el instalador en la unidad interior.
- SVL2 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia).
- SVL3 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia). A conectar por el instalador en la unidad interior.
- SVL4 Válvula solenoide líquido. (Larga distancia).
- LP1 Presostato de baja, circuito 1.
- LP2 Presostato de baja, circuito 2.
- HP1 Presostato de alta, circuito 1.
- HP2 Presostato de alta, circuito 2.
- CH1 Resistencia de carter.
- CH3 Resistencia de carter.
- PT1 Transductor de presión, circuito 1.
- PT2 Transductor de presión, circuito 2.
- OS1 Sonda temperatura exterior 1.
- OS2 Sonda temperatura exterior 2.

1.5.- ESQUEMAS FRIGORÍFICOS

UNIDADES BOMBA DE CALOR



Toma de presión con válvula de obús. (La de 5/16" a utilizar por el instalador).

DS Sonda de impulsión. (Con control C50).

IS1 Sonda tubería líquido-gas, circuito 1. (Split / Multi-split).

IS2 Sonda tubería líquido-gas, circuito 2. (Split / Multi-split).

SVL1 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia).
A conectar por el instalador en la unidad interior.

SVL2 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia).

SVL3 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia).
A conectar por el instalador en la unidad interior.

SVL4 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia).

LP1 Presostato de baja, circuito 1.

LP2 Presostato de baja, circuito 2.

HP1 Presostato de alta, circuito 1.

HP2 Presostato de alta, circuito 2.

HPR12 Control de presión de condensación velocidad alta/baja, circuito 1(Split / Multi-split)

HPR22 Control de presión de condensación velocidad alta/baja, circuito 2(Split / Multi-split)

CH1 Resistencia de carter.

CH2 Resistencia de carter.

CH3 Resistencia de carter.

PT1 Transductor de presión, circuito 1.

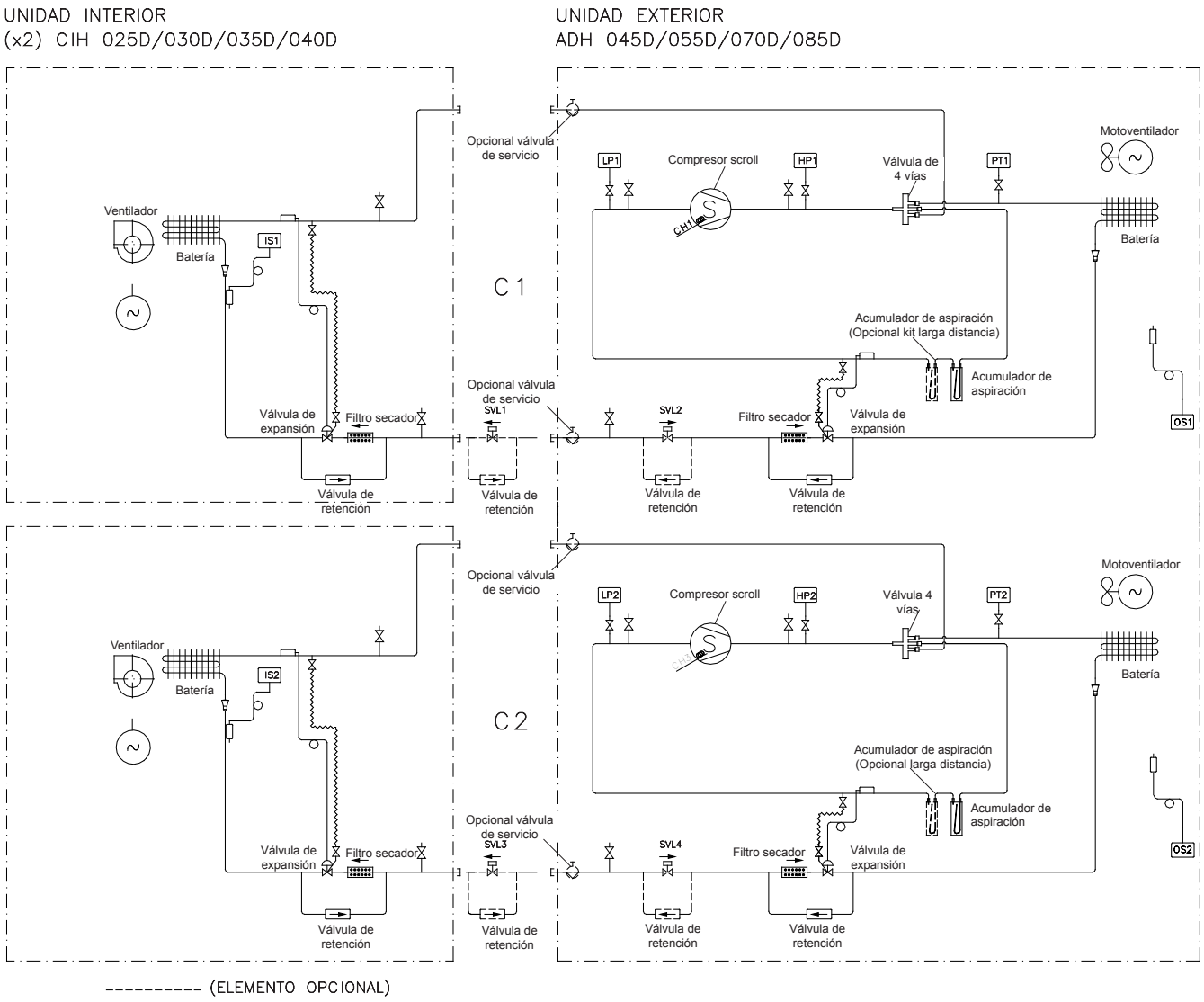
PT2 Transductor de presión, circuito 2.

OS Sonda temperatura exterior.

1.5.- ESQUEMAS FRIGORÍFICOS

UNIDADES BOMBA DE CALOR

SISTEMA MULTI-SPLIT



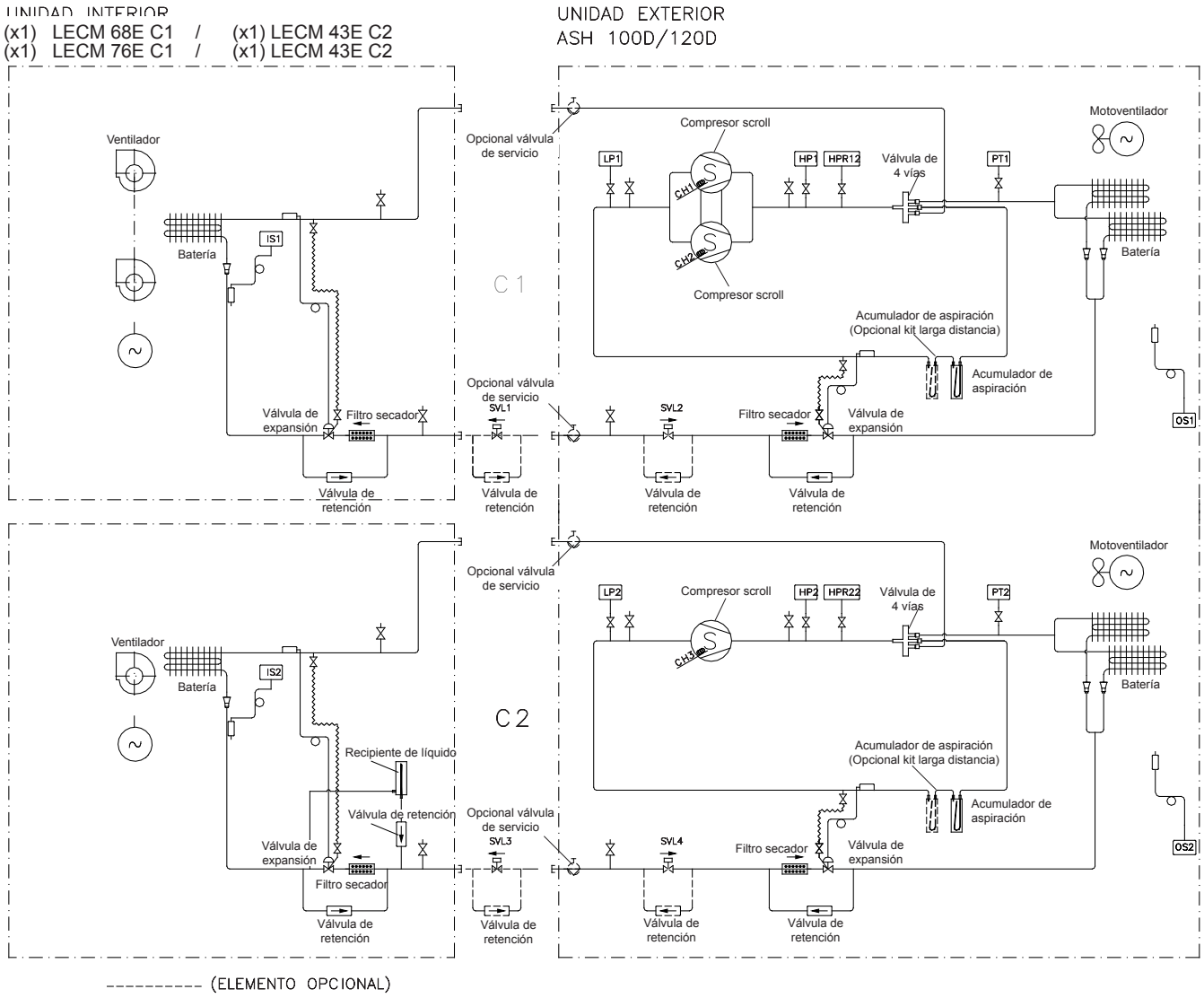
Toma de presión con válvula de obús. (La de 5/16" a utilizar por el instalador).
IS1 Sonda tubería líquido-gas, circuito 1. (Split / Multi-split).
IS2 Sonda tubería líquido-gas, circuito 2. (Split / Multi-split).
SVL1 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia).
A conectar por el instalador en la unidad interior.
SVL2 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia).
SVL3 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia).
A conectar por el instalador en la unidad interior.
SVL4 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia).

LP1 Presostato de baja, circuito 1.
LP2 Presostato de baja, circuito 2.
HP1 Presostato de alta, circuito 1.
HP2 Presostato de alta, circuito 2.
CH1 Resistencia de carter.
CH3 Resistencia de carter.
PT1 Transductor de presión, circuito 1.
PT2 Transductor de presión, circuito 2.
OS1 Sonda temperatura exterior 1.
OS2 Sonda temperatura exterior 2.

1.5.- ESQUEMAS FRIGORÍFICOS

UNIDADES BOMBA DE CALOR

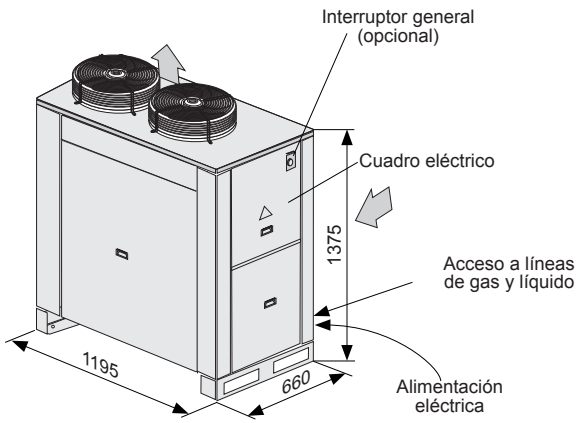
SISTEMA MULTI-SPLIT



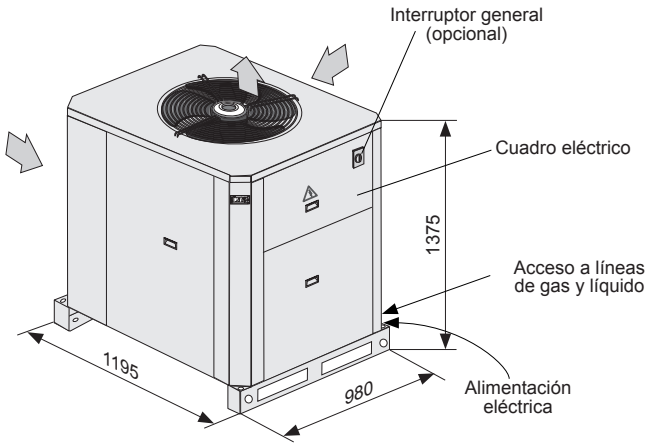
- Toma de presión con válvula de obús. (La de 5/16" a utilizar por el instalador).
- IS1 Sonda tubería líquido-gas, circuito 1. (Split / Multi-split).
- IS2 Sonda tubería líquido-gas, circuito 2. (Split / Multi-split).
- SVL1 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia). A conectar por el instalador en la unidad interior.
- SVL2 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia).
- SVL3 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia). A conectar por el instalador en la unidad interior.
- SVL4 Válvula solenoide líquido. (Opcional larga distancia).
- LP1 Presostato de baja, circuito 1.
- LP2 Presostato de baja, circuito 2.
- HP1 Presostato de alta, circuito 1.
- HP2 Presostato de alta, circuito 2.
- HPR12 Control de presión de condensación velocidad alta/baja, circuito 1 (Split / Multi-split)
- HPR22 Control de presión de condensación velocidad alta/baja, circuito 2 (Split / Multi-split)
- CH1 Resistencia de carter.
- CH2 Resistencia de carter.
- CH3 Resistencia de carter.
- PT1 Transductor de presión, circuito 1.
- PT2 Transductor de presión, circuito 2.
- OS Sonda temperatura exterior.

1.6.- DIMENSIONES DE LAS UNIDADES ASC/ASH/ADC/ADH

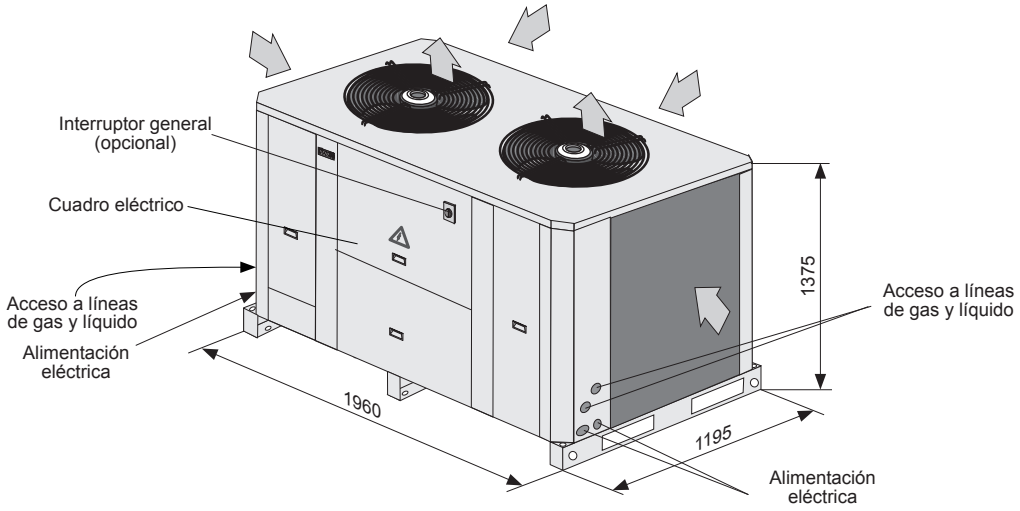
020S



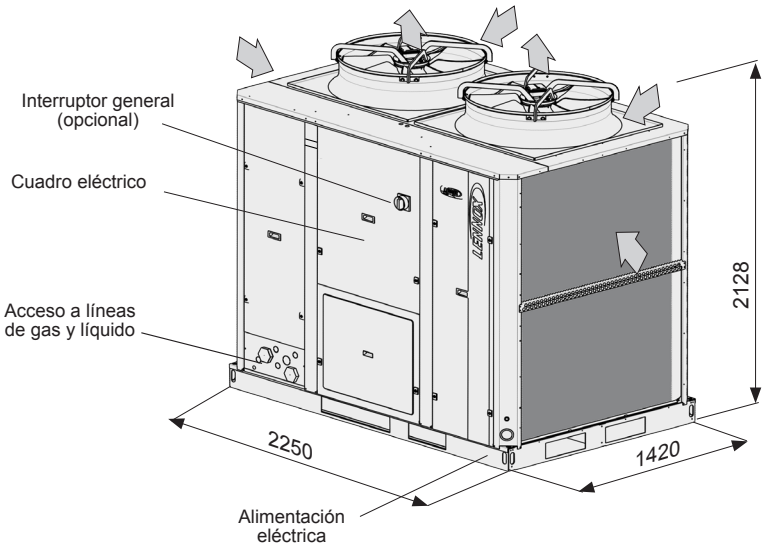
025S/030S/035S/040S



045D/055D/070D/085D



100D/120D/140D



2.- INSTALACIÓN

2.1.- PRELIMINARES

Todas las operaciones de INSTALACIÓN, SERVICIO Y MANTENIMIENTO, deben ser realizadas por PERSONAL CUALIFICADO.

La unidad debe de ser transportada en POSICIÓN VERTICAL, sobre sus perfiles metálicos de bancada, cualquier otra posición puede acarrear graves daños a la máquina.
Al recepcionar la unidad, se debe comprobar que esté exenta de golpes u otros desperfectos, siguiendo las instrucciones del embalaje. En caso contrario, puede rechazar la unidad, comunicándolo al Departamento de Distribución de LENNOX y anotar la incidencia por la que no se acepta la máquina, en el Albarán de Entrega de la agencia de transporte. Cualquier queja o reclamación posterior que se haga al Departamento de Distribución de LENNOX, por este tipo de anomalía, no podrá ser atendida como garantía.
Debe tener previsto espacio libre suficiente para facilitar el emplazamiento de la unidad.
La unidad puede ser montada en intemperie. Si es en suelo, asegurar un emplazamiento NO INUNDABLE.

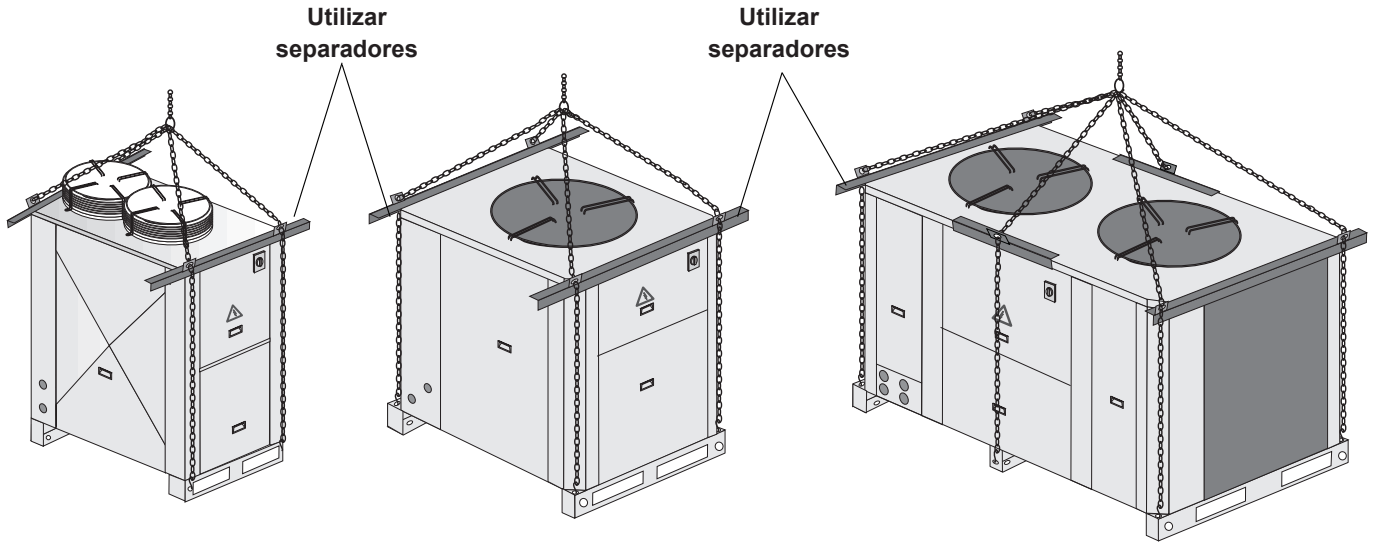
Al ubicar la unidad, tenga en cuenta la posición de la Placa de Características, procurando dejarla siempre visible, ya que sus datos serán necesarios para un buen funcionamiento.

Las unidades están diseñadas para ser instaladas con conductos, calculados por personal técnico cualificdo.
Utilice Juntas Elásticas para la unión de los conductos a las embocaduras de la unidad.
Evite los by-pass de aire entre aspiración e impulsión.
El lugar de emplazamiento debe ser capaz de aguantar el peso de la unidad en funcionamiento.

2.2.- RECEPCIÓN DE LA UNIDAD

Todas la unidades van provistas de Perfiles Metálicos de Bancada.
Si para las operaciones de descarga y emplazamiento se precisa de grúa, fijaar los cables de suspensión como indica la figura.

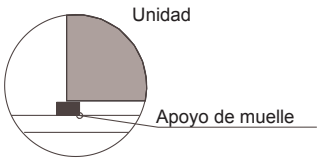
Forma de elevar la unidad.



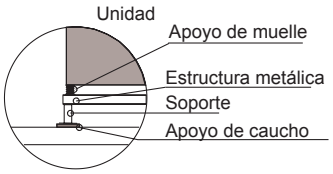
2.- INSTALACIÓN

2.3.- SITUACIÓN DE LA UNIDAD

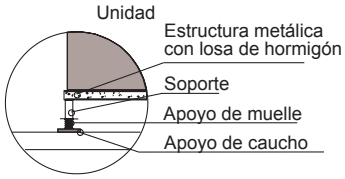
- La bancada está formada por perfiles metálicos, resistentes al peso de la unidad.
-Si la unidad va apoyada por debajo de estos perfiles, aísle la unidad con material absorbente, bien sean amortiguadores de caucho, de muelles ó alfombrilla antivibratoria.. Tener en cuenta que la velocidad de rotación de los motoventiladores es de aproximadamente 850 r.p.m..
-La unidad puede trabajar en ambientes radioeléctricos normales de instalaciones comerciales y residenciales. Para otras condiciones es preciso consultar.
-Si la unidad bomba de calor, esta instalada en climas con temperaturas exteriores muy bajas y donde los ciclos de funcionamiento son largos puede ser necesario instalar una resistencia eléctrica en la base, que impida la formación y acumulación de hielo en esta bandeja, producido en los desescarches.



1.- Montaje sobre zona poco sensible



2.- Montaje sobre zona sensible media



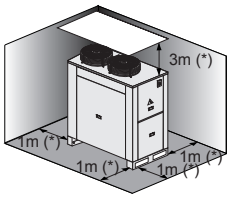
3.- Montaje sobre zona muy sensible (comprobar cargas sobre forjado)

2.4.- COLOCACIÓN DE LA UNIDAD

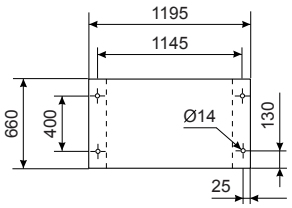
UN FALLO EN LA INSTALACIÓN DE LAS UNIDADES REPERCUTIRÁ EN EL RENDIMIENTO Y FIABILIDAD DE LAS MISMAS.

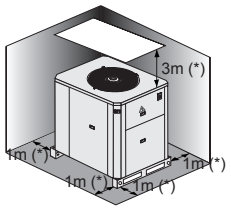
ESPACIO LIBRE DE INSTALACIÓN

DETALLE POSICIÓN ANTIVIBRADORES

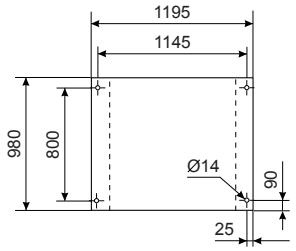


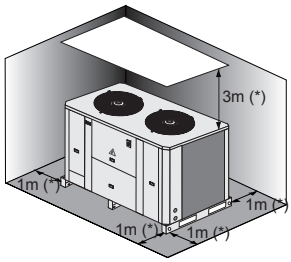
ASC/ASH 020S



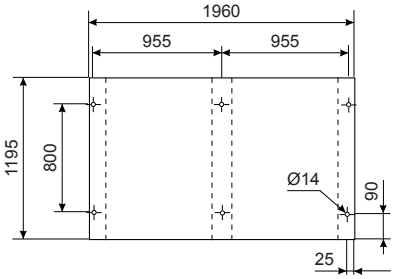


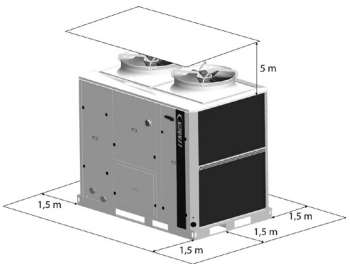
ASC/ASH 025S/030S/035S/040S



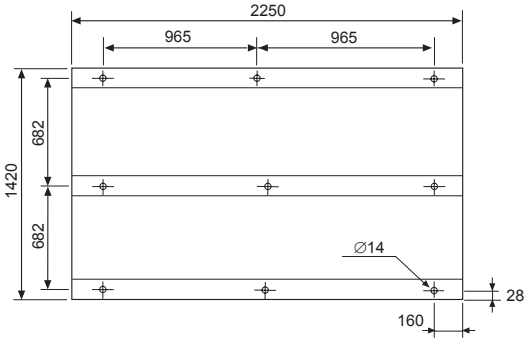


ASC/ASH/ADC/ADH 045D/055D/070D/085D





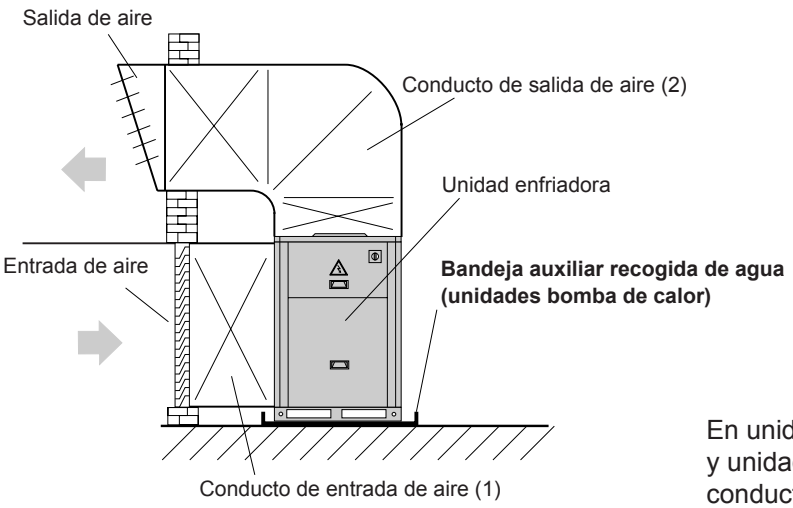
ASC/ASH/ADC/ADH 100D/120D/140D

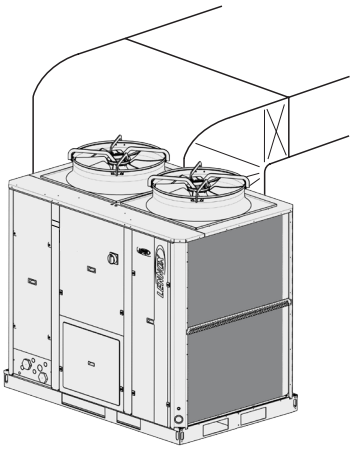


(*) Espacio libre alrededor de las unidades.

Cotas en mm.

2.5.- INSTALACIÓN EN ESPACIOS INTERIORES


Salida de aire
Conducto de salida de aire (2)
Unidad enfriadora
Entrada de aire
Bandeja auxiliar recogida de agua (unidades bomba de calor)
Conducto de entrada de aire (1)



En unidades dobles bomba de calor y unidades sólo frío 100D-140D, si se instala un sólo conducto, es necesario añadir una compuerta de sobre presión en cada ventilador para evitar el by-pass de aire a través de él si éste está parado.

Para instalar la unidad en espacios interiores tenga en cuenta lo siguiente:

- Las unidades bomba de calor en el ciclo de desescarche producen gran cantidad de agua proveniente del deshielo de éste en las baterías. Si desea desalojar este agua, debe instalar una bandeja auxiliar estanca debajo de la unidad para recoger y conducirlo donde desee.

- Instalación de conductos de aire:

La instalación de conductos de aire reduce los límites de funcionamiento de la unidad (ver apartado límites de funcionamiento de este manual).

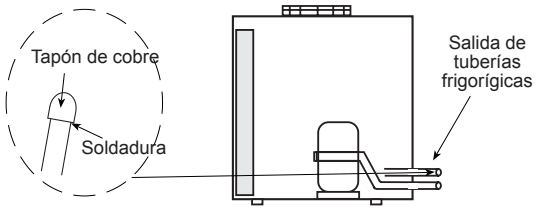
(1) El kit opcional plenum de admisión, disponible para los modelos 100D-140D, facilita la instalación del conducto de entrada de aire.

(2) El kit opcional plenum de descarga, permite la instalación de un conducto de sección cuadrada con el opcional FP1.

2.- INSTALACIÓN

2.6- CONEXIONES FRIGORÍFICAS

La unidad se suministra con los tubos de Gas y Líquido, sellados con tapones de cobre, soldados fuera del mueble, con posibilidad de salida de tuberías frigoríficas (a menos que se solicite el opcional, unidad precargada de refrigerante R-410A de fábrica, o el opcional válvulas de servicio).



Las unidades STANDARD son suministradas con gas Nitrógeno, el cual debe ser eliminado antes de realizar cualquier operación.

Opcionalmente, la unidad puede incluir válvulas de servicio en líneas de interconexión de gas y líquido, con la unidad precargada con Nitrógeno (N_2) o con refrigerante R-410A.

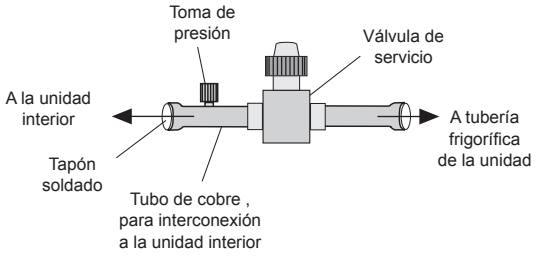
PARA UNIDADES STANDARD O CON OPCIONAL VÁLVULAS DE SERCICIO, PROCEDER DE LA SIGUIENTE MANERA:

1º Retire el Nitrógeno de la unidad a través de las tomas de servicio / presión de 5/16" de alta y de baja dentro de la unidad y realice vacío.
2º Desuelde los tapones de cobre de los tubos de interconexión.
3º Soldar las tuberías frigoríficas de interconexión. Seleccionar el diámetro según TABLA 1.
(Realice las soldaduras aplicando una ligera corriente de Nitrógeno a través de las válvulas de servicio).
4º Prueba de fugas:
Introduzca Nitrógeno a una presión de 5 kg/cm^2, y verifique que no hay fugas en el circuito en tubos y soldaduras.
Escuche y aplique agua jabonosa para detectar fugas.
Para detectar fugas más pequeñas, siga con el siguiente procedimiento:
Añadir Nitrógeno hasta una presión de 25 kg/cm^2, para comprobar su mantenimiento en el tiempo. Se considera que la prueba es correcta, si la presión se mantiene un mínimo de 24h. y la presión al final no es inferior a un 10% de la inicial.
5º Asegúrese de que la línea de gas esté aislada.
6º Vacío de la instalación:
Retirar la carga de Nitrógeno de la instalación, y realizar vacío por alta y por baja a través de las válvulas de servicio de la unidad exterior. Una vez anclado el vacío de -750mm Hg, mantener la bomba de vacío funcionando al menos durante una hora.
7º Carga de refrigerante:
- Consulte TABLA 3.1. y 3.2. para verificar la carga de la unidad teniendo en cuenta la longitud y tamaño de las líneas de interconexión.
- Desconectar la bomba de vacío, y conecte la botella de refrigerante. Ábralo y purgue el aire de la manguera en el colector del manómetro.
- Ajuste la cantidad de carga de refrigerante en la báscula de carga, y abra el manómetro para cargar en fase líquida. Si no ha completado la carga debido al equilibrado de presión, cierre el lado de alta del manómetro, arranque la unidad, y cargue lentamente por el lado de baja la carga que falta hasta completar el total.
(Con refrigerante R-410A, la botella de refrigerante siempre ha de estar en posición vertical y cargar en fase líquida).
Cierre el manómetro, desconéctelo de las tomas de servicio de la unidad y ponga tapones en las tomas de servicio.
La instalación frigorífica de la unidad está lista.

Tapar los tubos de interconexión frigorífica para las operaciones de instalación, en prevención de humedades y suciedad.
Ponga especial cuidado en la fijación, aislamiento e instalación de las líneas frigoríficas.
Evite pandeos en el trazado.

PARA UNIDADES CON OPCIONAL VÁLVULAS DE SERVICIO Y CARGA DE REFRIGERANTE R-410A PRECARGADO DE FÁBRICA, PROCEDER DE LA SIGUIENTE MANERA:

1º Libere la presión de refrigerante en el tubo de interconexión después de la válvula, por medio de la toma de presión en este tubo.
2º Corte o desuelde el tapón del tubo de interconexión.
3º Suelde a este tubo, la línea de interconexión de la unidad interior.
4º Con las válvulas de servicio cerradas, hacer vacío, conectando el latiguillo de la bomba de vacío a la válvula de obús de 5/16" del tubo de interconexión, hasta alcanzar el vacío de -750mm Hg.; después mantener la bomba de vacío a las líneas de interconexión y a la unidad interior.
Desconectar la bomba de vacío.

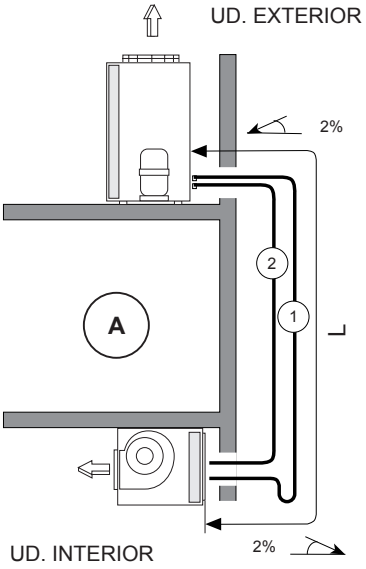

Toma de presión
Válvula de servicio
A la unidad interior
A tubería frigorífica de la unidad
Tapón soldado
Tubo de cobre , para interconexión a la unidad interior

5º Carga de refrigerante:
Retirar la bomba de vacío y conectar la botella de refrigerante.
Consulte la TABLA 2, para comprobar la carga de refrigerante por metro de tubería de cobre para el modelo correspondiente.
Ajuste la cantidad de carga de refrigerante en la báscula de carga y abra el manómetro para cargar en fase líquida.
(Con refrigerante R-410A, la botella de refrigerante siempre ha de estar en posición vertical y cargar en fase líquida).
Cierre el manómetro, desconéctelo de las tomas de servicio de la unidad y ponga tapones en las tomas de servicio.
6º Abra las válvulas de servicio.
7º La instalación frigorífica está lista.

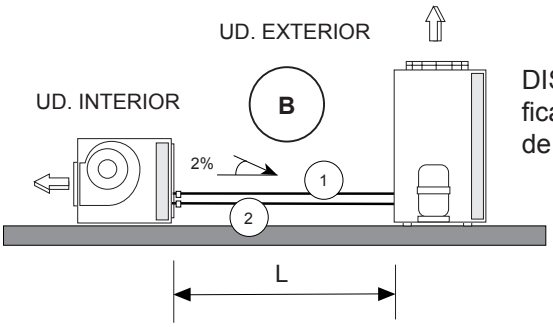
2.- INSTALACIÓN

2.6- CONEXIONES FRIGORÍFICAS

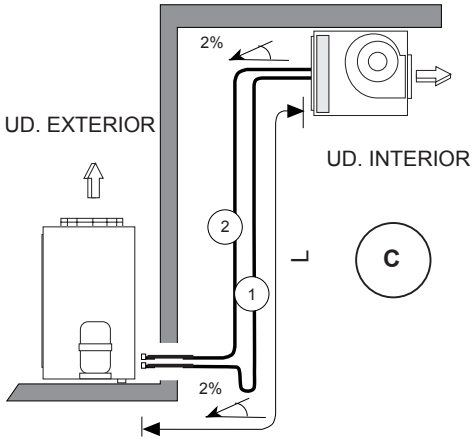
Para determinar las líneas frigoríficas entre las unidades Exterior e Interior, hay que tener en cuenta los siguientes datos:



DISPOSICIÓN A: En la línea de Gas, es necesario instalar un sifón en la base del tramo vertical, así como sifones en el tramo ascendente cada 8m. La velocidad mínima de aspiración no debe ser inferior a 6m/sg. Máxima longitud vertical 16m.



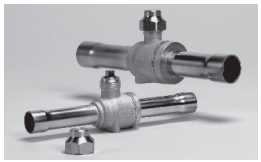
DISPOSICIÓN B: Realizar el trazado con inclinación de las líneas frigoríficas hacia la unidad exterior, ponga especial atención en tramos de más de 10m., y evite pandeos.



DISPOSICIÓN C: Es necesario instalar un sifón en la base del tramo vertical de la línea de gas. No son necesarios sifones intermedios. Máxima longitud vertical 16m.

A, B, C : Disposición de las unidades.
L : Longitud total.
1 = Línea frigorífica de gas.
2 = Línea frigorífica de líquido.

NOTA: Las conexiones frigoríficas son soldar. Opcionalmente se pueden suministrar válvulas de corte en línea de gas y líquido.



- EN TODOS LOS CASOS LA LÍNEA DE GAS DEBE IR AISLADA.
- LOS TRAMOS HORIZONTALES DEBEN DE TENER UNA PENDIENTE DEL 2% DE CAÍDA HACIA LA UNIDAD EXTERIOR.
- LA VELOCIDAD MÁXIMA EN LÍNEAS NO DEBE SER SUPERIOR A 15 m/seg.

2.- INSTALACIÓN

2.6- CONEXIONES FRIGORÍFICAS

En las unidades de dos circuitos frigoríficos, aseguresé de conectar los circuitos C1 y C2 de la unidad interior, con los circuitos C1 y C2 de la unidad exterior respectivamente.

- LOS MODELOS 100D-120D, UTILIZAN LÍNEAS EN LOS CIRCUITOS DE DIFERENTE TAMAÑO. EL TAMAÑO MAYOR CORRESPONDE AL CIRCUITO 1 Y EL TAMAÑO MENOR AL CIRCUITO 2.

TABLA 1: SELECCIÓN DE LÍNEAS FRIGORÍFICAS

LÍNEAS FRIGORÍFICAS				UNIDAD - MODELO											
				020S	025S	030S	035S	040S	045D	055D	070D2	085D	100D	120D	140D
Longitud total (longitud de líneas frigoríficas entre u. interior y u. exterior).	0 a 30 m. (Conexión STANDARD de la unidad)	Ø Liquido	C1	1/2”	5/8”	5/8”	5/8”	5/8”	5/8”	5/8”	5/8”	5/8”	3/4”	3/4”	3/4”
			C2	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	5/8”	5/8”	5/8”	5/8”	5/8”	5/8”	3/4”
		Ø Gas	C1	7/8”	1 1/8”	1 1/8”	1 3/8”	1 3/8”	1 1/8”	1 1/8”	1 3/8”	1 3/8”	1 5/8”	1 5/8”	1 5/8”
			C2	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	1 1/8”	1 1/8”	1 3/8”	1 3/8”	1 3/8”	1 3/8”	1 5/8”
		Nº max. de curvas		6	12	8	18	12	12	8	18	12	12	12	12
	30 a 65 m.	Ø Liquido	C1	5/8”	5/8”	5/8”	3/4”	3/4”	5/8”	5/8”	3/4”	3/4”	7/8”	7/8”	7/8”
			C2	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	5/8”	5/8”	3/4”	3/4”	3/4”	3/4”	7/8”
		Ø Gas	C1	1 1/8”	1 1/8”	1 3/8”	1 3/8”	1 5/8”	1 1/8”	1 3/8”	1 3/8”	1 5/8”	1 5/8”	1 5/8”	1 5/8”
			C2	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	1 1/8”	1 3/8”	1 3/8”	1 5/8”	1 5/8”	1 5/8”	1 5/8”
		Nº max. de curvas		12	18	18	18	18	18	18	18	18	12	12	12

n/a: no disponible

De 40 a 65m. de longitud de líneas, es necesario solicitar el kit de larga distancia.

La unidad, sale precargada de fábrica con gas nitrógeno (N_2).
El instalador deberá retirar este gas y cargar las unidades con la carga correspondiente de refrigerante R-410A, mostrado en las siguientes tablas más la carga por metro de tubería indicada en la TABLA 2.

La unidad se suministra de serie con conexiones soldar. Como opcional, la unidad puede suministrarse con precarga de refrigerante de fábrica, para lo cual sólo se debe de tener en cuenta la TABLA 2. (este opcional incluye las válvulas de servicio).

TABLA 2: PESO DE REFRIGERANTE R-410A POR METRO DE TUBERÍA DE COBRE

Liquido	Gas	gr/m
1/2”	7/8”	108
5/8”	1-1/8”	177
5/8”	1-3/8”	182
3/4”	1-3/8”	265
3/4”	1-5/8”	271
7/8”	1-5/8”	374

2.6- CONEXIONES FRIGORÍFICAS

TABLA 3.1.: CARGA DE REFRIGERANTE

Carga de refrigerante (gr) R-410A para 0m. de línea ASC+CIC (Sólo frío)												
	020S	**025S**	**030S**	**035S**	**040S**	**045D**	**055D**	**070D**	**085D**	**100D**	**120D**	**140D**
C1	4655	5315	5700	7950	9745	6250	5775	7870	9800	12130	15585	15500
C2	------	------	------	------	------	6250	5775	7870	9800	10450	10045	15400

Carga de refrigerante (gr) R-410A para 0m. de línea ASH+CIH (Bomba de calor)												
	020S	**025S**	**030S**	**040S**	**045D**	**045D**	**055D**	**070D**	**085D**	**100D**	**120D**	**140D**
C1	4900	5900	6330	8835	10830	6940	6420	8740	10900	13480	17315	17230
C2	------	------	------	------	------	6940	6420	8740	10900	11600	11160	17100

TABLE 3.2.: CARGA DE REFRIGERANTE PARA EL SISTEMA MULTI-SPLIT

Carga de refrigerante (gr) R-410A para 0m. de línea ASC + 2xCIC (Sólo frío)						
	045D	**055D**	**070D**	**085D**	**100D**	**120D**
C1	6250	5775	7870	9800	12130	15585
C2	6250	5775	7870	9800	10450	10045

Carga de refrigerante (gr) R-410A para 0m. de línea ASH + 2xCIH (Bomba de calor)						
	045D	**045D**	**070D**	**085D**	**100D**	**120D**
C1	6940	6420	8740	10900	13480	17315
C2	6940	6420	8740	10900	11600	11160

C1: Circuito 1. **C2: Circuito 2.**

LOS MODELOS 100D Y 120D, UTILIZAN LÍNEAS EN LOS CIRCUITOS DE DIFERENTE TAMAÑO. EL TAMAÑO MAYOR CORRESPONDE AL CIRCUITO 1 Y EL TAMAÑO MENOR AL CIRCUITO 2.

CARGA DE REFRIGERANTE DEL CONJUNTO DE LA INSTALACIÓN:

EJEMPLO:

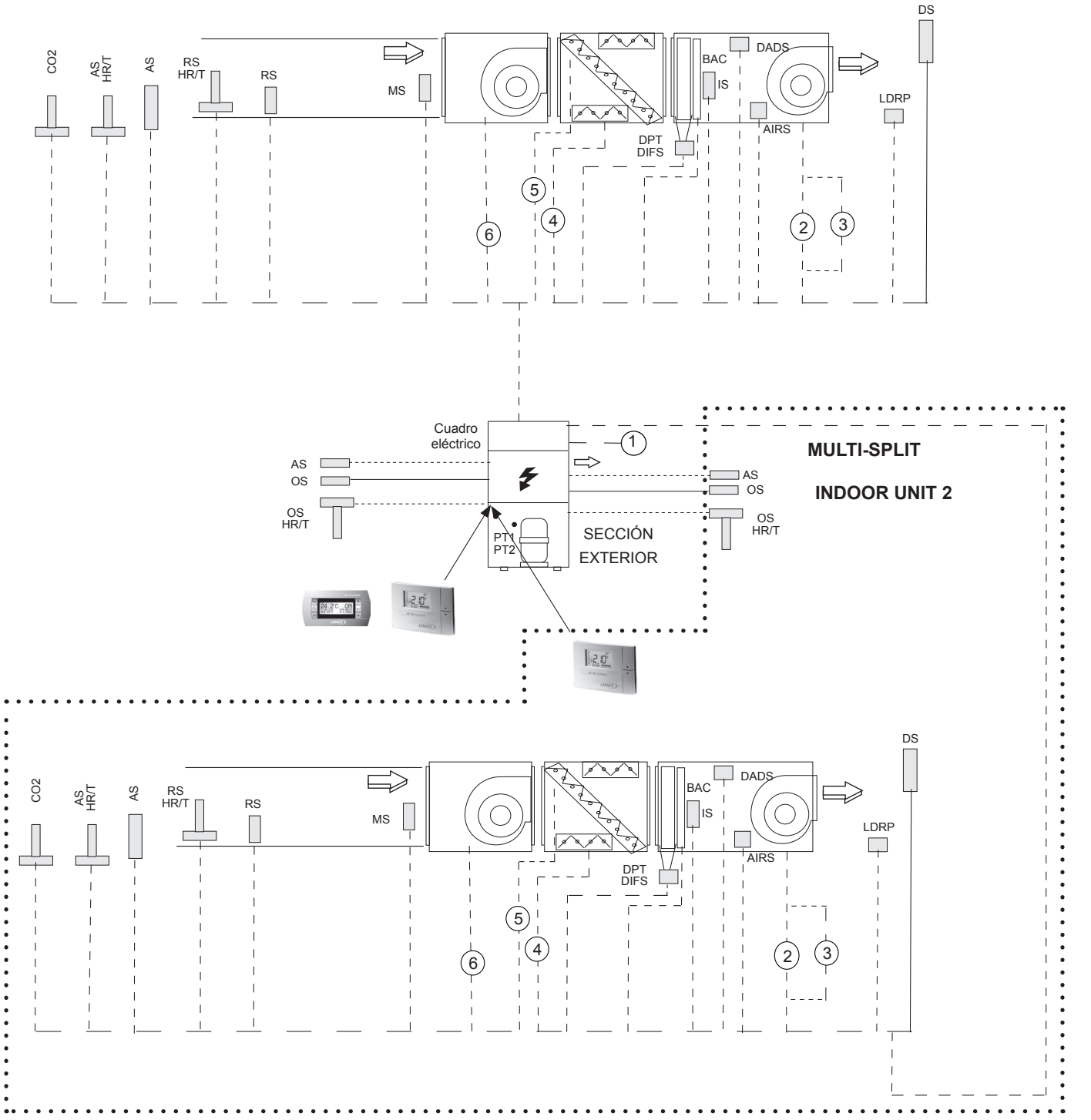
Instalación de una unidad ASH 030S + CIH 030S con 22m de líneas de interconexión, la carga total de la instalación se calcula de la siguiente forma:
1º Por la TABLA 1 (pag. 20) determinamos que para 22m de líneas frigoríficas entre unidad interior e unidad exterior, corresponde un tamaño de tubería de 5/8” en líquido 1 1/8” en gas.
2º La carga de las tuberías de interconexión 5/8”-1 1/8” y según la TABLA 2 (pag. 20) es: 177 gr/m x 22m = 3894 gr.
3º Por la TABLA 3.1, la carga de refrigerante de este conjunto para 0 m. de línea es: 6330 gr.
4º Para determinar la carga total del conjunto:
Súmese la carga de refrigerante de las líneas frigoríficas + carga de refrigerante de la unidad interior más la unidad exterior:

Carga total del conjunto: 3894 + 6330 = 10224 gr

Nota: si la unidad exterior incorpora el kit de precarga de refrigerante opcional, solamente se deberá tener en cuenta la carga por metro de líneas de la TABLA 2.

2.7.- CONEXIONADO ELÉCTRICO

- ANTES DE REALIZAR LAS CONEXIONES ELÉCTRICAS, ASEGÚRESE DE TENER LOS SECCIONADORES ELÉCTRICOS ABIERTOS.
- PARA REALIZAR LAS CONEXIONES ELÉCTRICAS, SIGA EL ESQUEMA ELÉCTRICO SUMINISTRADO CON LA UNIDAD.



– – – – A conectar por el instalador

Nota: En las unidades de dos circuitos frigoríficos, la Sonda tubería líquido-gas IS-1, debe conectarse con el circuito C1 y la sonda IS-2, con el circuito C2, de lo contrario la protección no se realizará correctamente.

La longitud de todos los cables de conexión con la unidad interior tiene que ser inferior a 65 m.

2.7.- CONEXIONADO ELÉCTRICO

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA											
	ALIMENTACIÓN 1	ALIMENTACIÓN CON B.E. 1'	VENTILADOR 2	BATERÍA ELÉCTRICA 3				FREE-COOLING 4		VENTILADOR EXTRACCIÓN 5	VENTILADOR RETORNO 6
				ESTÁNDAR	MEDIA	ALTA	MODULANTE	STD (C40)	C50		
020S	5 x 4mm²	5 x 10mm²	4 x 1,5 mm²	4 x 2,5 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 4 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 6 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 6 mm² + 7 x 1,5 mm²	5 x 1,5mm²	7 x 1,5mm²	3 x 1,5mm²	N/A
025S	5 x 6mm²	5 x 16mm²	4 x 1,5 mm²	4 x 2,5 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 4 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 6 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 6 mm² + 7 x 1,5 mm²	5 x 1,5mm²	7 x 1,5mm²	3 x 1,5mm²	N/A
030S	5 x 6mm²	5 x 16mm²	4 x 1,5 mm²	4 x 2,5 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 4 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 6 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 6 mm² + 7 x 1,5 mm²	5 x 1,5mm²	7 x 1,5mm²	3 x 1,5mm²	N/A
035S	5 x 6mm²	3 x 25mm² + 2 x 16mm²	4 x 1,5 mm²	4 x 4 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 6 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 10 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 10 mm² + 7 x 1,5 mm²	5 x 1,5mm²	7 x 1,5mm²	3 x 1,5mm²	N/A
040S	5 x 10mm²	3 x 25mm² + 2 x 16mm²	4 x 1,5 mm²	4 x 4 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 6 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 10 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 10 mm² + 7 x 1,5 mm²	5 x 1,5mm²	7 x 1,5mm²	3 x 1,5mm²	N/A
045S	5 x 16mm²	3 x 35mm² + 2 x 16mm²	4 x 1,5 mm²	4 x 4 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 6 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 10 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 10 mm² + 7 x 1,5 mm²	5 x 1,5mm²	7 x 1,5mm²	3 x 1,5mm²	N/A
055D	5 x 16mm²	3 x 50mm² + 2 x 25mm²	4 x 1,5 mm² (STD/HP1) 4 x 2,5 mm² (HP2/HP3)	4 x 6 mm² + 6 x 1,5 mm²	3 x 10 mm²+PE + 6 x 1,5 mm²	4 x 16 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 16 mm² + 7 x 1,5 mm²	5 x 1,5mm²	7 x 1,5mm²	4 x 1,5mm²	4 x 1,5mm²
070D	3 x 25mm² + 2 x 16mm²	3 x 70mm² + 2 x 35mm²	4 x 1,5 mm² (STD/HP1) 4 x 2,5 mm² (HP2/HP3)	4 x 6 mm² + 6 x 1,5 mm²	3 x 10 mm²+PE + 6 x 1,5 mm²	4 x 16 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 16 mm² + 7 x 1,5 mm²	5 x 1,5mm²	7 x 1,5mm²	4 x 1,5mm²	4 x 1,5mm²
085D	3 x 25mm² + 2 x 16mm²	3 x 70mm² + 2 x 35mm²	4 x 1,5 mm² (STD/HP1) 4 x 2,5 mm² (HP2/HP3)	4 x 6 mm² + 6 x 1,5 mm²	3 x 10 mm²+PE + 6 x 1,5 mm²	4 x 16 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 16 mm² + 7 x 1,5 mm²	5 x 1,5mm²	7 x 1,5mm²	4 x 1,5mm²	4 x 1,5mm²
100D	3 x 35mm² + 2 x 16mm²	3 x 95mm² + 2 x 50mm²	4 x 2,5 mm² (STD/HP1) 2 x (4 x 1,5 mm²) (HP2/HP3)	4 x 10 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 16 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 25 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 25 mm² + 7 x 1,5 mm²	5 x 1,5mm²	7 x 1,5mm²	4 x 1,5mm²	4 x 2,5mm²
120D	3 x 35mm² + 2 x 16mm²	3 x 95mm² + 2 x 50mm²	4 x 2,5 mm² (STD/HP1) 2 x (4 x 2,5 mm²) (HP2/HP3)	4 x 10 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 16 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 25 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 25 mm² + 7 x 1,5 mm²	5 x 1,5mm²	7 x 1,5mm²	4 x 1,5mm²	4 x 2,5mm²
140D	3 x 50mm² + 2 x 25mm²	3 x 95mm² + 2 x 50mm²	4 x 2,5 mm² (STD/HP1) 2 x (4 x 2,5 mm²) (HP2/HP3)	4 x 10 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 16 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 25 mm² + 6 x 1,5 mm²	4 x 25 mm² + 7 x 1,5 mm²	5 x 1,5mm²	7 x 1,5mm²	4 x 1,5mm²	4 x 2,5mm²

CONEXIÓN ELEMENTOS DEL CONTROL:

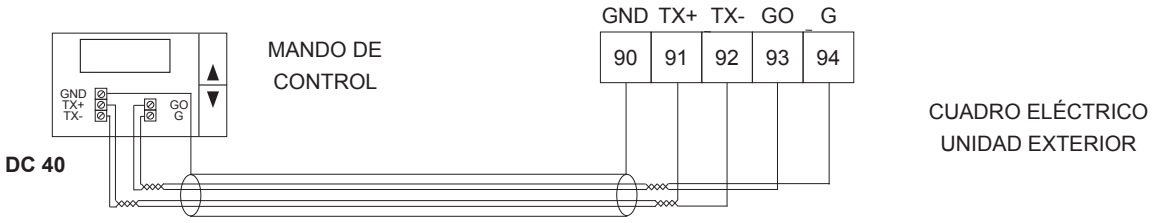
COMPONENTE		VERSIÓN		Nº CABLES x SECCIÓN	
		ESTÁNDAR (C40)	C50	ESTÁNDAR (C40)	C50
DS	Sonda de impulsión		ESTÁNDAR	2 x 1 mm² (apantallado)	
OS	Sonda exterior	ESTÁNDAR	ESTÁNDAR	2 x 1 mm² (apantallado)	
AS	Sonda ambiente remota	OPCIONAL	ESTÁNDAR	2 x 1 mm² (apantallado)	
RS	Sonda remota conducto	OPCIONAL	OPCIONAL	2 x 1 mm² (apantallado)	
IS	Sonda tubería líquido gas	ESTÁNDAR		2 x 1 mm² (apantallado) (unidades 1 circuito) 2x (2 x 1 mm²) (apantallado) (unidades 2 circuitos)	
MS	Sonda de conducto para free-cooling termostático y entálpico		OPCIONAL		2 x 1 mm² (apantallado)
RS HR/T	Sonda remota de conducto para free-cooling entálpico		OPCIONAL		5 x 1 mm² (apantallado)
CO2	Sonda de calidad de aire. (Disponible sólo para free-cooling entálpico)		OPCIONAL		4 x 1 mm² (apantallado)
DPT	Transductor de presión diferencial de aire		OPCIONAL		3x 1 mm² (apantallado)
OS HR/T	Sonda exterior para free-cooling entálpico		OPCIONAL		5 x 1 mm² (apantallado)
AS HRT	Sonda ambiente remota para free-cooling entálpico		OPCIONAL		5 x 1 mm² (apantallado)
DIFS	Detector filtros sucios	OPCIONAL	OPCIONAL	2 x 1,5 mm²	
LDRP	Kit larga distancia	OPCIONAL	OPCIONAL	3 x 1,5 mm² (unidades 1 circuito) 2 x(3 x 1,5 mm²) (unidades 2 circuitos)	
DADS	Detector de humos	OPCIONAL	OPCIONAL	7 x 1,5 mm²	
BAC	Batería de agua caliente	OPCIONAL	OPCIONAL	5 x 1,5 mm²	
AIRS	Control conducto inflable	OPCIONAL	OPCIONAL	—	4 x 1,5 mm²

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO DE VOLTAJE: 342-462V

2.- INSTALACIÓN

2.7.- CONEXIONADO ELÉCTRICO

CONEXIÓN TERMOSTATO DIGITAL DC 40

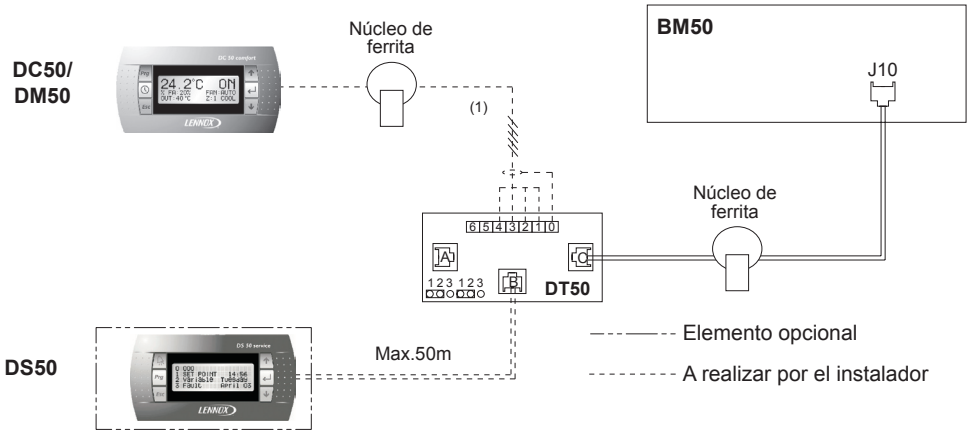


2 Pares trenzados blindados AWG 20. 100 m máximo.
1 Par trenzado blindados AWG20 + 2 x 1,5 mm². 200m máximo

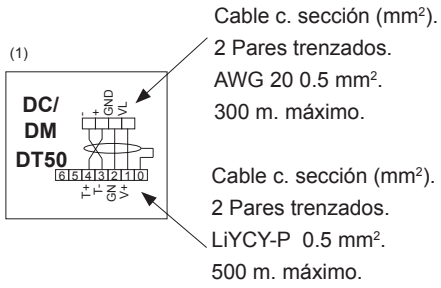
¡ IMPORTANTE !
EL CABLE Blindados DE INTERCONEXIÓN ENTRE EL MANDO DE CONTROL Y LA UNIDAD DEBE DE IR INDEPENDIENTE DE CUALQUIER OTRO TIPO DE CABLEADO ELÉCTRICO. CONECTE AL CUADRO ELÉCTRICO SITUADO EN LA UNIDAD EXTERIOR.

NOTAS:
- Para la fijación y conexión del Mando de Control, consulte el Manual del Mando de Control que se suministra con la unidad.
- Tenga en cuenta que la interconexión entre el mando DC 40 y la unidad, debe hacerse con un par trenzado y apantallado (dónde la pantalla va conectada tanto al mando como al cuadro eléctrico de la unidad) y con una manguera de dos cables.
- Es imprescindible que la polaridad Tx+ y Tx- esté de acuerdo al esquema eléctrico suministrado con la unidad.

CONEXIÓN TERMINAL DE CONFORT DC50-DM50Y SERVICIO DS50 (CONTROL CLIMATIC 50)



NOTA: Los puentes en el módulo de conexión DT50 han de estar colocados entre 1 y 2, tal y como se muestran en el dibujo asegurando así que todas las conexiones están alimentadas eléctricamente.



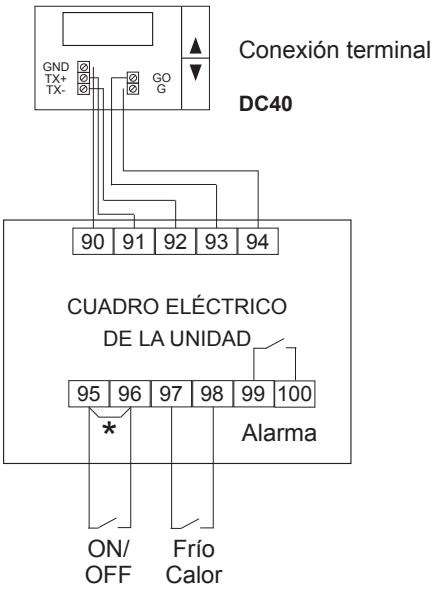
2.- INSTALACIÓN

2.7.- CONEXIONADO ELÉCTRICO

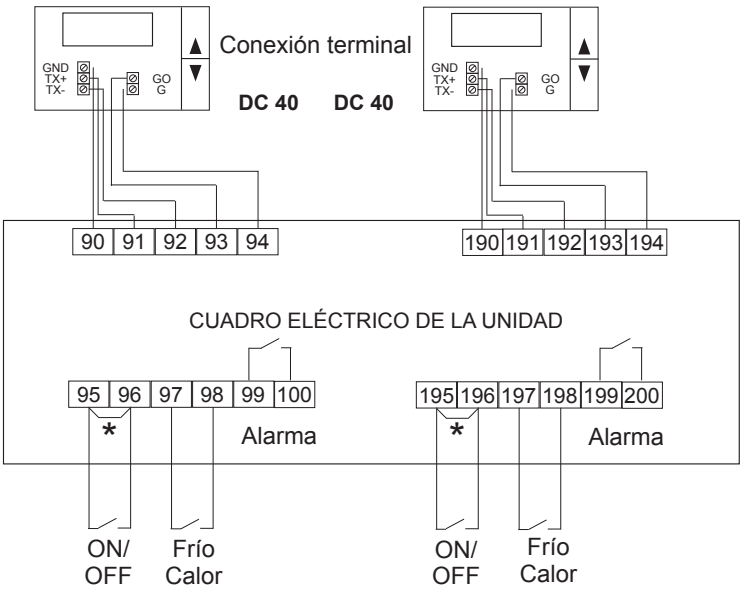
CONEXIONES ELÉCTRICAS SEÑALIZACIONES REMOTAS

El cuadro eléctrico de todas las unidades permite de serie:
- El paro / marcha remoto ON / OFF.
- Una señal de alarma.
- El cambio invierno/verano remoto (Unidades STANDARD y MULTI-SPLIT).

UNIDAD STANDARD

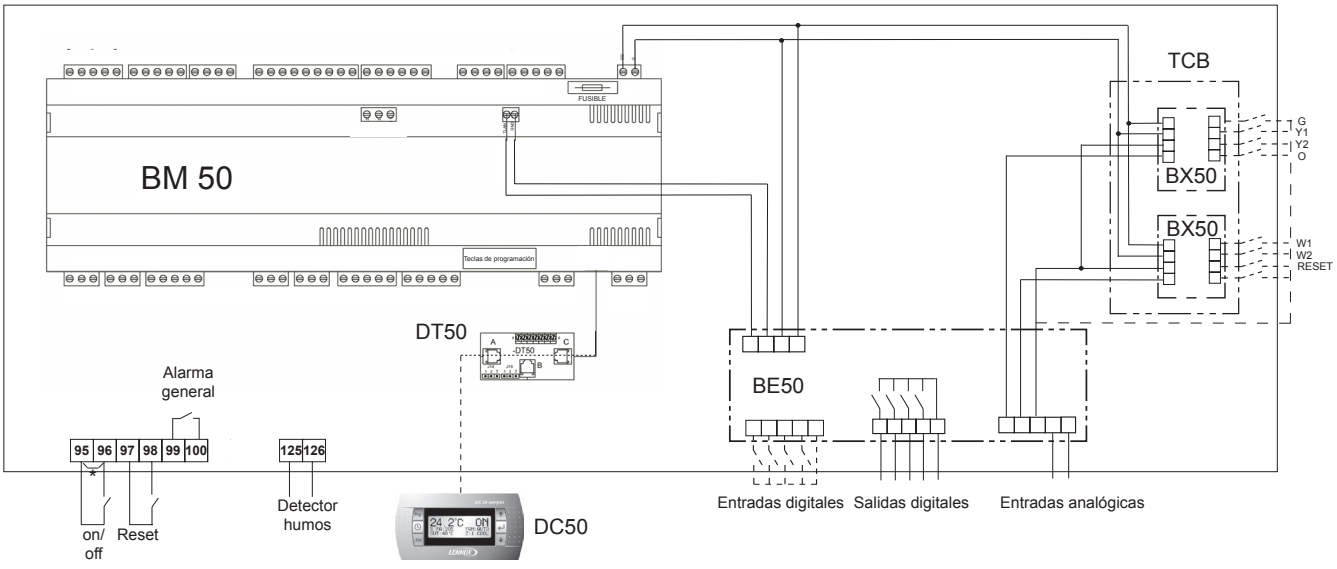


UNIDAD MULTI-SPLIT



* Eliminar el puente, si se utiliza ON/OFF remoto.

UNIDAD CON CONTROL C50



* Eliminar el puente, si se utiliza ON/OFF remoto.

2.8.- INSTALACIÓN DE LOS OPCIONALES

COMUNICACIONES

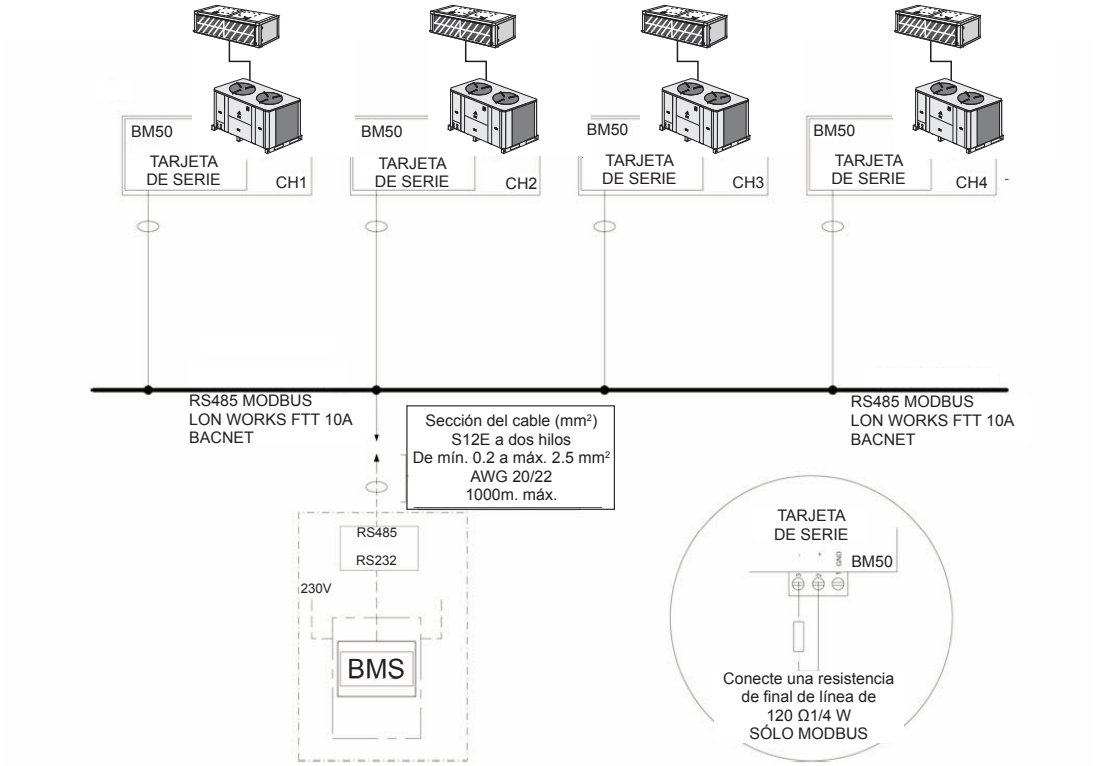
UNIDADES SPLIT Y MULTI-SPLIT

1. BMS Conexión MODBUS_RS485.

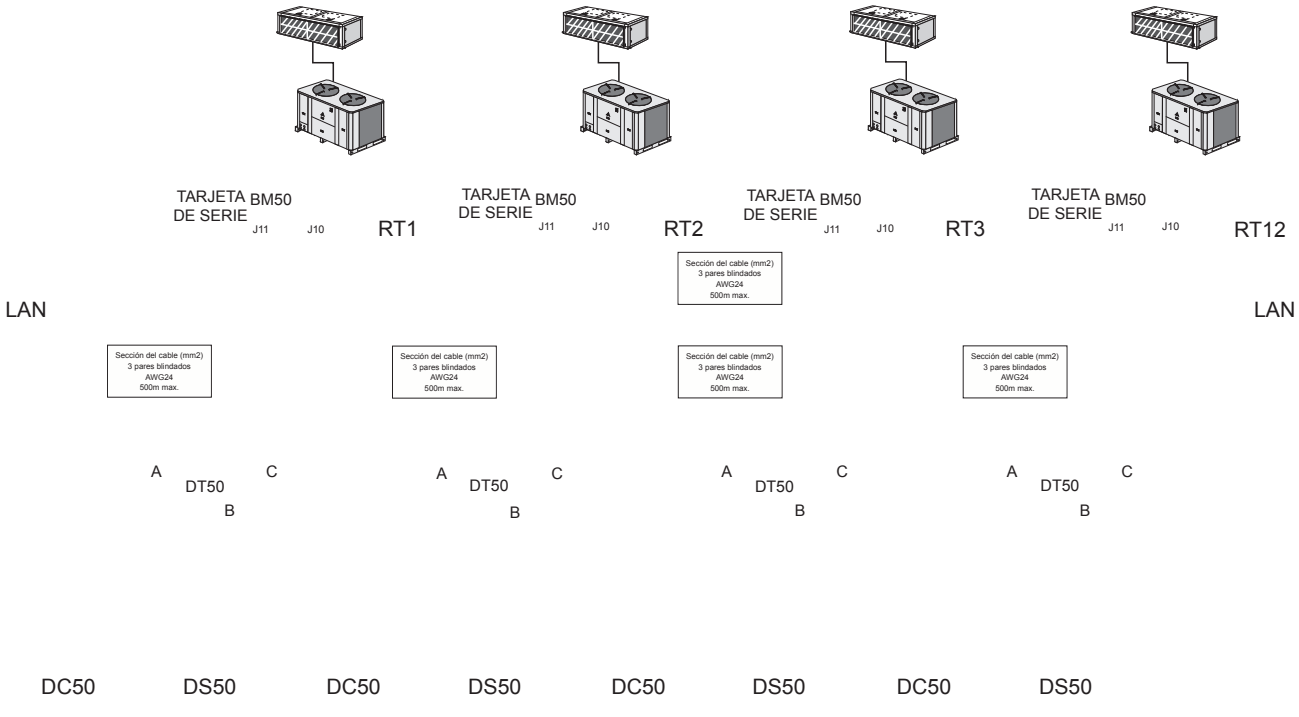
El control Climatic 40, ofrece la posibilidad de conectarse directamente, a través del protocolo MODBUS a un sistema BMS. Este opcional incluye la sonda remota y elimina el terminal DC40.

C50

1. BMS Conexión MODBUS_RS485.
2. BMS Conexión LONWORKS_Echelon.
3. BMS Conexión BACnet.



En las unidades con control C50, es posible también una conexión maestra esclava.

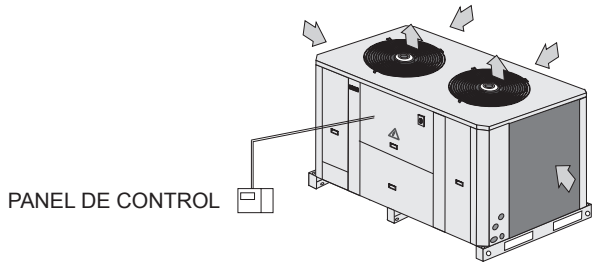


3.- PUESTA EN MARCHA Y FUNCIONAMIENTO

3.1.- COMPROBACIONES PRELIMINARES ANTES DE LA PUESTA EN MARCHA

-Comprobar que la **alimentación eléctrica** es la misma que la que indica la placa de características, que es la misma del esquema eléctrico de la unidad y que las secciones de cables son correctas.
-Comprobar el **apriete de las conexiones eléctricas en sus bornes y la puesta a tierra**.
-Comprobar el **conexionado del mando de control.**
(Si el conexionado es erróneo, la unidad no funciona y el display del mando de control no se ilumina).
-Comprobar que los **ventiladores giran**, con la mano, **libremente.**

FIGURA CORRESPONDIENTE A LA CONFIGURACIÓN STANDARD DE LAS UNIDADES-MODELOS
045D-055D-070D-085D



COMPRUEBE EL NIVEL DE ACEITE DEL COMPRESOR

-Parte del aceite del compresor, es bombeado al sistema en los momentos de arranque, por lo tanto, en los sistemas split puede quedar aceite retenido en el sistema: líneas, sifones, evaporador etc.
- La cantidad de aceite en el sistema depende también del volumen de refrigerante. El compresor no puede funcionar con defecto de refrigerante ni tampoco con una cantidad excesiva de éste.
- Dependiendo de la longitud de líneas, puede ser necesario añadir aceite al sistema.
- Véase el ejemplo, como aproximación para el cálculo de la cantidad de aceite a añadir al sistema.

EJEMPLO:
ASH 030S + CIH 030S con 65m. (Con opcional: kit larga distancia).
- Carga de refrigerante = 6.33kg. (TABLA 3.1, pag. 21).
- Carga a añadir para 65m = 182g/m x 65 = 11.83kg. (TABLA 2, pag. 20).
- Carga total de refrigerante = 6.33 + 11.83 = 18.16kg.
- Carga de aceite compresor (l) = 3.25.
- Carga de aceite compresor (kg) = 2.925 (densidad específica= 0.9).
- Aceite admisible en el sistema (kg) = 0.03 (= 2.925 x 0.01).
- Carga de refrigerante admisible (kg) = 6 (= 0.03 / 0.005).
- Exceso de carga de refrigerante = 18.16 - 6 = 12.16
  60.8g (= 12.16 x 5g) de aceite a añadir al sistema.
  0.55l de aceite a añadir al sistema.

En caso de tener que añadir aceite, recuerde que el tipo de aceite es sintético POE..
La carga original del aceite que incorpora el compresor es el ICI Emkarate RL32-3MAF. Si se debe reemplazar el aceite completamente, se debe seguir utilizando éste mismo.
Si por el contrario, lo que se pretende es rellenar, se puede utilizar el RL32-3MAF o el Mobil EAC Artic 22C.

3.- PUESTA EN MARCHA Y FUNCIONAMIENTO

3.2.- COMPROBACIONES PRELIMINARES EN LA PUESTA EN MARCHA

Para arrancar la unidad, **siga las instrucciones del manual del control**, suministrado con la máquina. (Solicitando el funcionamento en cualquiera de los modos, frió, calor o automático).
Una vez transcurrida la temporización, la unidad arrancará.

Con la unidad en funcionamiento, **compruebe que los ventiladores giran libremente y en el sentido correcto.**

COMPRUEBE QUE EL COMPRESOR GIRA CORRECTAMENTE
- Si tiene detector de fases como opcional, verifique a través de éste que el compresor gira correctamente.
- En caso de no tener detector de fases como opcional, verifique el sentido de giro de rotación. La presión de aspiración disminuye y la de descarga aumenta al activarse el compresor.
- Si el conexionado es incorrecto, la rotación será inversa ocasionando un nivel sonoro elevado y un consumo de corriente reducido, y si esto ocurre, se activará la protección interna del compresor, parándolo; esto se soluciona desconectándo y volviendo a conexionar, intercambiando la conexión de dos de las tres fases.

Los compresores de las unidades, incorporan una **protección ASTP**. Ver apartado "Diagnóstico de anomalías".

CON LA UNIDAD EN MARCHA, VERIFIQUE:
- Presiones de baja y alta
- Temperaturas de evaporación y líquido, para calcular el recalentamiento y el subenfriamiento respectivamente.
- Realice un ajuste de la carga de refrigerante y/o de la válvula de expansión si procede, en función de los valores anteriores.

COMPRUEBE EL NIVEL DE ACEITE DEL COMPRESOR

Siempre se debe revisar que en las paradas del compresor el nivel de aceite en el visor debe estar entre 1/4 y 3/4 del visor y durante el funcionamiento el nivel debe situarse entre los 3/4 del visor.
En caso de tener que añadir aceite, recuerde que el tipo de aceite es sintético POE..
La carga original del aceite que incorpora el compresor es el ICI Emkarate RL32-3MAF. Si se debe reemplazar el aceite completamente, se debe seguir utilizando éste mismo.
Si por el contrario, lo que se pretende es rellenar, se puede utilizar el RL32-3MAF o el Mobil EAC Artic 22C.

Este aparato se debe instalar en conformidad con las reglas en vigor, y sólo se debe utilizar en un espacio bien ventilado. Consultar las instrucciones antes de la instalación y el empleo de este aparato.
Toda intervención en el aparato debe ser confiada a un personal calificado y autorizado.
El no respeto de las siguientes instrucciones puede generar heridas o accidentes graves.

Intervenciones en el aparato:

El aparato deberá ser aislado de la red eléctrica por seccionamiento con el interruptor general y bloqueo de éste.
Los interventores deberán llevar equipos de protección individual apropiados (casco, guantes, gafas, etc.).

Circuito eléctrico:

Las intervenciones en los componentes eléctricos se deberán efectuar fuera de tensión (ver arriba) por personal que posea una habilitación eléctrica válida.
Las conexiones se pueden aflojar durante el transporte. Controlar los aprietes antes de poner en servicio la unidad Compresores con sentido de rotación a respetar. Verificar el sentido correcto de rotación del ventilador antes del cierre de los disyuntores compresores. En caso de sentido incorrecto, invertir las fases obligatoriamente en la cabeza del interruptor principal.

Intervenciones en el (los) circuito(s) frigorífico(s):

Más allá de 12h de corte de corriente, es necesario efectuar una puesta en tensión de las resistencias de cárter (compresor) durante 5horas antes de cualquier puesta en servicio. El no respeto de esta consigna puede generar el deterioro de los compresores.

El control de las presiones, el vaciado, el llenado del conjunto bajo presión se deberán realizar a partir de los racores previstos para este efecto y con el aparellaje adecuado. Para evitar los riesgos de explosión, de proyecciones de gas refrigerante y de aceite, deberá cerciorarse, antes de realizar cualquier desmontaje o desoldado de elementos frigoríficos, **que el circuito concernido esté vaciado y que su presión sea nula.**
Después del vaciado del circuito subsiste un riesgo de subida de presión, por desgasificación del aceite o recalentamiento de los intercambiadores. **La presión nula se deberá mantener mediante** la puesta al aire libre del racor de vaciado del lado de la baja presión.
Las soldaduras deberán ser realizadas por un soldador calificado. La soldadura utilizada deberá ser conforme al código ASME sección IX siguiendo los procedimientos específicos.

Antes de la puesta en marcha

- Someta al sistema a la presión máxima de la prueba (ver placa de características)
- Verifique el accionamiento del dispositivo de alta presión.
- compruebe el estado de los componentes y tuberías del circuito.

Reemplazo de componentes:

Para mantener la conformidad con la marcación CE de los aparatos, el reemplazo de los componentes se deberá efectuar mediante piezas originales, o mediante elementos autorizados por Lennox.
Sólo se deberá utilizar el refrigerante indicado en la placa de señalización, con exclusión de cualquier otro producto (mezcla de refrigerantes, hidrocarburos).

ATENCIÓN:

En caso de incendio los circuitos frigoríficos pueden provocar una explosión y proyectar gas refrigerante y aceite.

4.- MANTENIMIENTO

4.1.- MANTENIMIENTO PREVENTIVO

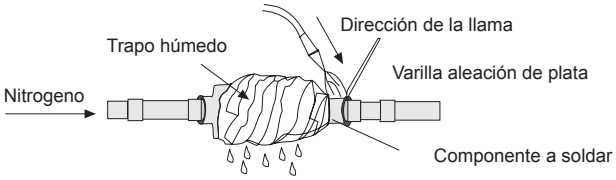
EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO EVITA COSTOSAS REPARACIONES.
POR ELLO ES NECESARIO REVISAR PERIÓDICAMENTE:

- ESTADO GENERAL DE LA CARPINTERÍA:
Mueble, pintura, deterioro por golpes, oxidaciones, nivelado y sujeciones, estado de los amortiguadores, si los monta, paneles atornillados, etc.
- CONEXIONES E INTERCONEXIONES ELÉCTRICAS:
Estado de mangueras, apriete en aparellaje, puesta a tierra, consumos de compresor y ventiladores y verificación de que la unidad recibe el correcto voltaje.
- CIRCUITO FRIGORÍFICO:
Comprobar que las presiones son correctas y que no hay fugas, comprobar que no existen daños en el aislamiento de la tubería, que el estado de las baterías es correcto y no están melladas u obstruidas por papeles, plásticos retenidos por el flujo de aire, etc.
- COMPRESOR:
Revisar el nivel de aceite, si tiene visor.
Revisar estado de los silenblocks de sujeción.
- VENTILADORES:
Comprobar que giran libremente, en el sentido correcto y sin ruidos extraños.
- CONTROL:
Comprobar los puntos de consigna y el funcionamiento normal.

4.2.- MANTENIMIENTO CORRECTIVO

IMPORTANTE
ANTE TODA INTERVENCIÓN EN LA UNIDAD, ASEGÚRESE QUE LA UNIDAD ESTÁ SIN TENSIÓN.

S**i es necesario cambiar algún componente** del circuito frigorífico, seguir las siguientes recomendaciones:
- Utilice siempre **recambios originales.**
- Si el componente a sustituir se puede aislar, no es necesario retirar toda la **carga de refrigerante** de la unidad, si no se puede aislar y es necesario retirar toda la carga de refrigerante, retirar ésta por alta y por baja a través de las válvulas de obús situadas en la sección exterior, realice vacío como medida de seguridad.
- La **reglamentación impone la recuperación de fluidos frigoríficos, así como impedir su vertido a la atmósfera.**
- Si es necesario hacer cortes en líneas frigoríficas utilice el cortatubos, n**o utilice sierras y otras herramientas que produzcan virutas.**
- Realice las **soldaduras bajo atmósfera de nitrógeno**, para evitar la formación de cascarillas.
- Utilice **varilla de aleación de plata**.
- **Ponga especial cuidado con la llama del soplete** dirigiéndola en dirección contraria al componente a soldar y cubra el mismo con trapo húmedo para no calentarlo en exceso.



- **Extreme estas medidas si ha de sustituir válvulas de cuatro vías o válvulas de retención**, ya que pueden tener componentes internos muy sensibles al calor (plástico, teflón etc...).
- **Si ha de sustituir un compresor**,desconéctelo eléctricamente, desuelde las líneas de aspiración y descarga, quite los tornillos de sujeción y reemplácelo por el nuevo. Compruebe que el nuevo compresor contiene la carga de aceite correcta, atornille a la base, suelde las líneas y conectelo eléctricamente.
- **Realice vacío por alta y por baja a través de las válvulas de obús** de la unidad exterior hasta alcanzar -750mm Hg. Una vez alcanzado este grado de vacío mantenga la bomba funcionando al menos durante una hora, **NO UTILICE EL COMPRESOR COMO BOMBA DE VACÍO**.

Cargue la unidad de refrigerante por alta y por baja, según los datos que figuran en la placa de características de la unidad, y **compruebe que no hay fugas**.

PRECAUCIONES EN EL USO DE REFRIGERANTE R-410A:

La unidad utiliza refrigerante R-410A, por lo tanto, deben tomarse todas las precauciones propias de este gas:
- La bomba de vacío debe de incorporar válvula de retención o válvula solenoide.
- Se deben de utilizar manómetros y latiguillos excluisos para refrigerante R-410A.
- Realice la carga en fase líquida.
- Usar báscula y no dosificador.
- Utilizar un detector de fugas exclusivo para refrigerante R-410A.
- No utilizar aceite mineral, sí sintético para abocardar, expansionar, o al realizar las conexiones.
- Mantenga las tuberías bien cerradas antes de usarlas, y sea muy meticuloso con la posible suciedad (polvo, cascarilla, rebabas etc.)
- Ante una fuga recoger lo que quede de carga, hacer vacío a la unidad, y reponer la carga completa, con regrigerante R-410A nuevo.
- Las soldaduras siempres deben realizarse en atmósfera de nitrógeno.
- Los escariadores deben usarse siempre bien afilados.

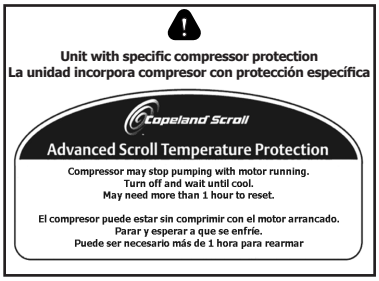
4.- MANTENIMIENTO

4.3.- DIAGNÓSTICO DE ANOMALÍAS

En caso de avería o mal funcionamiento de la unidad, se visualizarán en la pantalla del mando de control los códigos de error o alarmas, explicados en el manual del mando de control.
No obstante, ante una anormal funcionamiento de la unidad, se debe parar y solicitar asesoramiento a nuestro servicio técnico.

ANOMALÍA	CAUSAS POSIBLES	SOLUCIONES POSIBLES
LA UNIDAD NO ARRANCA	Fallo en el suministro eléctrico, o voltaje insuficiente.	Conectar el suministro, o verificar voltaje.
	Protección/es están saltadas.	Rearmar.
	Cableado de alimentación o del mando de control defectuoso.	Revisar y corregir.
LA UNIDAD SE PARA POR ALTA PRESIÓN EN EL CICLO DE FRÍO	Presostato de alta defectuoso.	Comprobar presión de corte o cambiar presostato si fuera necesario.
	Ventilador exterior no funciona.	Comprobar si le llega tensión, revisar motor y turbina o reemplazar.
	Ventilador exterior girando en sentido contrario.	Intercambiar fases de alimentación eléctrica.
	Batería exterior sucia u obstruida al paso del aire.	Revisar y limpiar.
	Exceso de carga de refrigerante.	Retirar carga y cargar según datos de placa de características.
LA UNIDAD SE PARA POR ALTA PRESIÓN EN EL CICLO DE CALOR	Mismas causas y soluciones que en el ciclo de frío, pero referidas a batería y ventilador interior.	
LA UNIDAD SE PARA POR BAJA PRESIÓN	Presostato de baja defectuoso.	Comprobar presión de corte con manómetro y cambiar presostato si fuera necesario.
	Ventilador interior no funciona.	Comprobar si le llega tensión y revisar motor y turbina y reemplazar si fuera necesario.
	Ventilador interior girando en sentido contrario.	Intercambiar fases de alimentación eléctrica.
	Falta de refrigerante. Fuga.	Corregir fuga, hacer el vacío y cargar.
	Filtro de aire sucio.	Revisar y limpiar.
	Obstrucción en circuito frigorífico. Filtro deshidratador sucio.	Revisar y corregir, o cambiar filtro deshidratador.
LA UNIDAD ARRANCA Y PARA EN CICLOS CORTOS	Compresor sobrecargado.	Revisar presiones de aspiración y descarga y corregir.
	Compresor corta por Klixon.	Revisar tensión de entrada y caida.
	Falta de refrigerante.	Corregir fuga y reponer.
RUIDO FUERTE Y ANORMAL EN COMPRESOR (SCROLL)	Fases de alimentación eléctrica invertidas (compresor trifásico).	Revisar e intercambiar fases.

4.3.1.- PROTECCIONES


Unit with specific compressor protection
La unidad incorpora compresor con protección específica
Copeland Scroll
Advanced Scroll Temperature Protection
Compressor may stop pumping with motor running.
Turn off and wait until cool.
May need more than 1 hour to reset.
El compresor puede estar sin comprimir con el motor arrancado.
Parar y esperar a que se enfríe.
Puede ser necesario más de 1 hora para rearmar

PROTECCIÓN DEL COMPRESOR: ASTP
Este dispositivo protege al compresor de altas temperaturas de descarga.
Una vez que se alcanza una temperatura crítica el ASTP provocará que los " Scrolls" del compresor se separen, el compresor deja de bombear gas pero permite que el motor continué en marcha.

- Ocasionalmente en arrancadas y paradas hay un ruido metálico característico, al entrar en contacto las espirales del compresor.
- Coloque manómetros de alta y baja y compruebe que los valores de las presiones de funcionamiento son normales.
- Mida el consumo eléctrico de la unidad y compruebe que es próximo a lo que se indica en la placa de características.
- Compruebe el consumo eléctrico del compresor y de los ventiladores con lo especificado en datos físicos.
- Si la unidad es Bomba de Calor, realice en el Mando de Control el cambio de ciclo, comprobando que la válvula de 4 vías hace el cambio correctamente. Compruebe presiones en el nuevo ciclo.

- Split y Multi-split: El presostato de baja y el presostato de alta son de rearme automático; después de 3 intervenciones en 1 hora pararán a ser de rearme manual .
- Con control C50: El presostato de baja y el presostato de alta son de rearme automático; después de 3 intervenciones en 1 día pasarán a ser de rearme manual .

4.- MANTENIMIENTO

REGULACIÓN CON CONTROL CLIMATIC 40

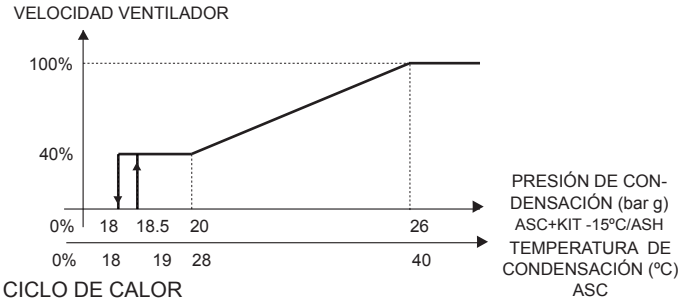
	FRÍO		CALOR	
	CORTE	REARME	CORTE	REARME
LP1/LP2	3,5	4,5	1,7	2,7
HP1/HP2	43	34	43	34
PT1/PT2	regulación ventilador exterior		desescarche	
HPR11/HPR21	22	28	-	-
HPR12/HPR22	37	30	37	30

Valores de las tablas en bar g.

1.- REGULACIÓN VENTILADOR EXTERIOR

UNIDADES 020S-085D

CICLO DE FRÍO

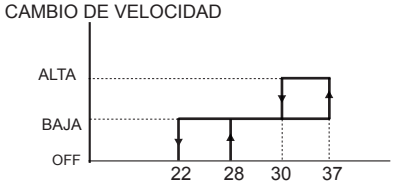


CICLO DE CALOR

Funciona siempre a máxima velocidad

UNIDADES 100D-140D

CICLO DE FRÍO

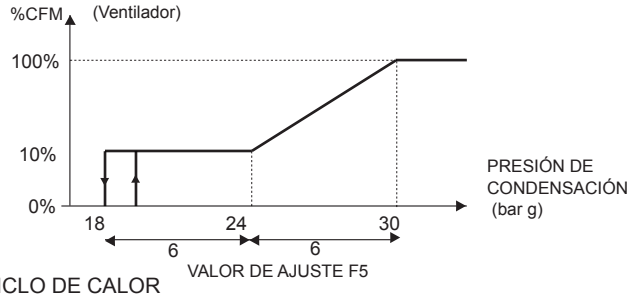


CICLO DE CALOR

Funciona siempre a máxima velocidad (cuando el compresor está encendido y la temperatura exterior por debajo de 6ºC). En caso contrario funciona a velocidad mínima.

UNIDADES 100D-140D +KIT -15ºC

CICLO DE FRÍO

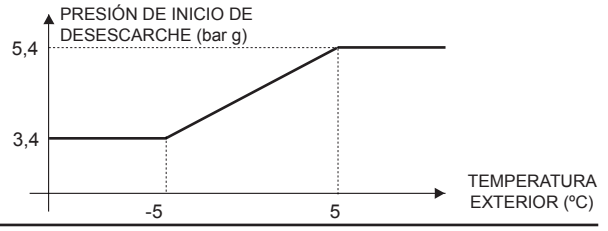


CICLO DE CALOR

Funciona siempre a máxima velocidad

2.- DESESCARCHE

- Inicio: presión de aspiración < presión inicio desescarche, durante 60 seg.
- Fin: 30 bares o transcurridos 8 minutos, desde el inicio de desescarche.



REGULACIÓN CON CONTROL CLIMATIC 50

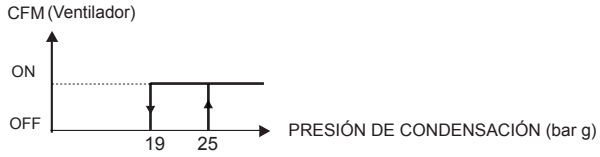
	FRÍO		CALOR	
	CORTE	REARME	CORTE	REARME
LP1/LP2	1,7	2,7	1,7	2,7
HP1/HP2	43	34	43	34
PT1/PT2	regulación ventilador exterior		desescarche	

Valores de las tablas en bar g.

1.- REGULACIÓN VENTILADOR EXTERIOR

UNIDADES 020S-085D

CICLO DE FRÍO



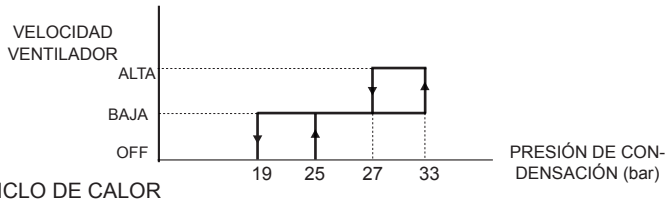
La velocidad se modula según suba o baje la presión de condensación siempre que la temperatura esté por debajo de 20ºC; si no, estaría siempre a velocidad máxima.

CICLO DE CALOR

Funciona siempre a máxima velocidad

UNIDADES 100D-140D

CICLO DE FRÍO



CICLO DE CALOR

Funciona siempre a máxima velocidad (cuando el compresor está encendido y la temperatura exterior por debajo de 6ºC). En caso contrario funciona a velocidad mínima.

UNIDADES 100D-140D +KIT -15ºC

CICLO DE FRÍO

La velocidad se modula según suba o baje la presión de condensación siempre que la temperatura esté por debajo de 20ºC; si no, estaría siempre a velocidad máxima.

CICLO DE CALOR

Funciona siempre a máxima velocidad

2.- DESESCARCHE

- Inicio: temperatura exterior < 16ºC
- Fin: después de que el ventilador exterior arranca 3 veces

NOTAS

NOTAS

NOTAS

www.lennoxeurope.com

BÉLGICA, LUXEMBURGO
www.lennoxbelgium.com

REPÚBLICA CHECA
www.lennox.cz

FRANCIA
www.lennoxfrance.com

ALEMANIA
www.lennoxdeutschland.com

GRAN BRETAÑA
www.lennoxuk.com

HOLANDA
www.lennoxnederland.com

POLONIA
www.lennoxpolska.com

PORTUGAL
www.lennoxportugal.com

RUSIA
www.lennoxrussia.com

ESLOVAQUIA
www.lennoxdistribution.com

ESPAÑA
www.lennoxspain.com

UKRAINE
www.lennoxrussia.com

OTROS PAÍSES
www.lennoxdistribution.com

Debido al constante compromiso de Lennox con la calidad, las especificaciones, valores y dimensiones están sujetos a cambios sin previo aviso y sin ningún tipo de responsabilidad.
La instalación, ajuste, modificación, reparación o mantenimiento inadecuados pueden dar lugar a daños personales o daños en la propiedad.
La instalación y reparaciones deben realizarse por un instalador o por un mantenedor cualificados.

CE

MIL108S-1010 12-2012
Manual original